

# LARIUS®

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

[www.larius.eu](http://www.larius.eu)

## Jolly

*Bomba eléctrica de pistón*



MANUAL DE INSTRUCCIONES



Produce en Italia desde el 1969

# LARIUS®

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment  
**PAINT SPRAYING EQUIPMENT**



**Larius S.r.l.**, fundada en el año 1969, diseña y construye aparatos para pintar, bombas de trasiego y extrusión.

**Larius S.r.l.** es una empresa con una grande tradición industrial y una innovadora cultura tecnológica..

La producción interna, basada en la innovación y la investigación, es flexible a los cambios de sector para alcanzar el objetivo primario de la creación de valor.



**Larius S.r.l.** es la única empresa italiana líder en el mercado internacional. La marca, distribuida a nivel mundial, a través de una red capilar de distribuidores y vendedores, es garantía de Calidad Total del producto en el sector de la industria, del plástico, de la construcción, de la madera y del trazado vial horizontal.

***Aún una vez más  
un paso adelante...***



**Cada día llegamos  
más lejos para estar más  
cerca de tu trabajo**



**INVIERTA  
EN LARIUS  
INVIERTA EN  
PRODUCTIVIDAD**

**[www.larius.eu](http://www.larius.eu)**

# BOMBAS ELÉCTRICAS CON PISTÓN

## Prestaciones fiables y de larga duración

### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La bomba airless eléctrica con pistón es un aparato utilizado para pintar a Alta Presión sin utilizar aire. La bomba es accionada por un motor eléctrico acoplado con un reductor por engranajes. Un eje excéntrico y una biela permiten el “movimiento alternativo” necesario para el funcionamiento del “grupo de bombeo” (válvula de aspiración, pistón de bombeo, juntas de retención de material) que alimenta el material sea que el pistón se encuentre en fase ascendente que se encuentre en fase descendiente: la bomba aspira el material y lo empuja hacia la salida.

### VENTAJAS DE USO

- Exclusivo sistema eléctrico LARIUS HEAD CONTROL: el sistema de pilotaje permite proteger el motor y la tarjeta, en caso de falta de puesta a tierra, subidas de tensión, recalentamiento y prolongaciones eléctricas no adecuadas.
- Motor con una potencia adecuada con las características técnicas y funcionales de la máquina
- Capacidad de trabajar con “total eficiencia” a la hora de aspirar y de aplicar productos densos y viscosos.
- Tiempos de secado muy reducidos, para el menor aporte de líquidos diluyentes al producto
- Menor número de aplicación para “cubrir” el soporte que se desea pintar
- Componentes y materias primas de elevada calidad y con alta resistencia al desgaste
- Presión y ángulo de pulverización “constantes” durante el funcionamiento del aparato.
- Gran facilidad para las operaciones de funcionamiento - limpieza - mantenimiento.

### ADVERTENCIAS DE USO

Para el correcto funcionamiento de los aparatos airless eléctricos con pistón es necesario respetar las “potencias mínimas necesarias”. El uso de potencias inferiores al valor indicado puede comprometer la integridad y el funcionamiento del aparato. Se recomienda utilizar cables eléctricos con una sección de al menos 2,5 mm<sup>2</sup> y de verificar la presencia de la puesta a tierra sobre el motogenerador.

- |                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| - JOLLY                      | mínimo 4,0 kW monofase |
| - JOLLY Top Finish mist-less | mínimo 4,0 kW monofase |
| - NEW EXCALIBUR              | mínimo 4,0 kW monofase |
| - ZEUS                       | mínimo 9,0 kW monofase |
| - DRAGON                     | mínimo 9,0 kW monofase |
| - THOR                       | mínimo 9,0 kW monofase |

#### BARNIZ

Utilice pintura específica para aplicaciones airless.

### BOQUILLA

Combinar la boquilla al trabajo que desea realizar para optimizar la calidad de acabado y la velocidad de aplicación. La boquilla se identifica a través de los números impresos en relieve sobre la misma: el primer número indica el diámetro del orificio y el segundo número el ángulo de pulverización.

# BOMBAS ELÉCTRICAS CON PISTÓN



**JOLLY**  
versión top finish  
Ref. 18774/1



**NEW EXCALIBUR**  
versión sobre carro  
Ref. 18776



**DRAGON**  
Rif. 30184



**THOR** 220V/50Hz  
bombeador largo Ref. 20705

**THOR** 220V/50Hz  
bombeador corto Ref. 20700



**ZEUS**  
Rif. K35100



# BOMBAS ELÉCTRICAS CON MEMBRANA

**VIKING**  
Rif. 18741



**DALI'**  
Rif. 18900



**GIOTTO**  
Rif. 12450



**MIRO'**  
Rif. 21500





Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

*La empresa productora se reserva la posibilidad de variar características y datos del presente manual en cualquier momento y sin previo aviso.*



# LARIUS®

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

## BOMBA ELÉCTRICA DE PISTÓN

INTRODUCCIÓN.....	p.1	<b>P</b> SUSTITUCIÓN DE LAS JUNTAS DEL	
ADVERTENCIAS .....	p.2	GRUPO DE BOMBEO.....	p.20
<b>A</b> PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO .....	p.3	Pit stop mantenimiento.....	p.21
<b>B</b> DATOS TÉCNICOS .....	p.4	Sustitución de resistencias de la válvula de fondo	p.21
<b>C</b> DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO .....	p.5	Sustitución de las juntas de alojamiento	
<b>D</b> TRANSPORTE Y DESEMBALAJE .....	p.7	bombeador juntas superiores .....	p.22
<b>E</b> NORMAS DE SEGURIDAD.....	p.7	Sustitución de las juntas de la barra bombeadorp.	24
Normas de seguridad eléctrica.....	p.8	Posicionamiento correcto del grupo bombeadorp.	28
Condiciones de garantía.....	p.8	Sustitución de la resistencia del grupo de	
<b>F</b> PUESTA A PUNTO .....	p.9	desbloqueo de la esfera.....	p.29
Conexiones de manguera y pistola.....	p.9	<b>PIEZAS DE REPUESTO</b>	
Control de la alimentación eléctrica .....	p.9	<b>Q</b> GRUPO VÁLVULA DE RECIRCULACIÓN-SEGURIDAD	
Conexión del equipo a la línea		REF. 56563 .....	p.32
eléctrica.....	p.10	<b>R</b> GRUPO BASTIDOR REF. 56564.....	p.33
Lavado del equipo nuevo .....	p.10	<b>S</b> GRUPO ELECTRO-MECÁNICO	
Preparación del producto.....	p.12	COMPLETO RIF. 56560 .....	p.34
<b>G</b> FUNCIONAMIENTO .....	p.12	<b>T</b> CARRO .....	p.36
Inicio de las operaciones de trabajo.....	p.12	<b>U</b> GRUPO HIDRÁULICO COMPLETO	
Regulación del chorro de pulverización .....	p.14	REF. 56562 .....	p.37
Procedura sbloccaggio sfera .....	p.14	<b>V</b> GRUPO DE MANDO ELECTRO-HIDRÁULICO	
Alarmas.....	p.14	COMPLETO REF. 56561 .....	p.38
<b>H</b> LIMPIEZA DE FINAL DE SERVICIO .....	p.15	Sistema de montaje.....	p.40
<b>I</b> MANTENIMIENTO GENERAL.....	p.16	<b>W</b> KIT DE ASPIRACIÓN Y RECIRCULACIÓN EN	
<b>L</b> MANTENIMIENTO ORDINARIO .....	p.16	BASTIDOR .....	p.41
Control del collarín prensaestopas .....	p.16	<b>X</b> GRUPO DE ASPIRACIÓN Y RECIRCULACIÓN	
<b>M</b> ETIQUETAS DE ADVERTENCIAS.....	p.17	SOBRE CARRO REF. 56568.....	p.42
<b>N</b> INCONVENIENTES Y SOLUCIONES.....	p.18	<b>Y</b> MOTOR ELÉCTRICO .....	p.43
<b>O</b> PROCEDIMIENTOS PARA UNA CORRECTA		Control de las escobillas.....	p.43
DESCOMPRESIÓN .....	p.19	<b>Z</b> PISTOLA ALTA PRESIÓN AT250 .....	p.45
		ACCESORIOS .....	p.46














ESTE EQUIPO ES PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.  
NO SE HA PREVISTO PARA USOS DIFERENTES DE LO DESCRITO EN ESTE MANUAL.

Gracias por haber elegido un producto LARIUS s.r.l.  
Junto al artículo adquirido, Vds. recibirán una gama de servicios de asistencia que les permitirán alcanzar los resultados deseados, rápidamente y de manera profesional.



## ADVERTENCIAS

En la tabla que aparece a continuación se describe el significado de los símbolos que aparecen en este manual, y que son relativos al empleo, a la toma de tierra, a las operaciones de uso, mantenimiento y reparación de este equipo.

	<p>Lea atentamente este manual antes de usar el equipo.          Un uso inadecuado podría causar daños a personas o cosas.          No utilice la máquina bajo la influencia de drogas o alcohol.          No modifique por ningún motivo el equipo.          Utilice productos y disolventes compatibles con las diferentes partes componentes del equipo, leyendo atentamente las advertencias del productor.          Consulte los Datos Técnicos del equipo que contiene el Manual.          Controle el equipo a diario, y si observa que hay partes desgastadas, sustitúyalas utilizando <b>EXCLUSIVAMENTE</b> piezas de repuesto originales.          Mantenga a los niños y a los animales lejos de la zona de trabajo.          Siga todas las normas de seguridad.</p>
	<p>Avisa del riesgo de accidente o daño grave al equipo si no se tiene en cuenta la advertencia.</p>
	<p>Avisa del riesgo de incendio o de explosión si no se tiene en cuenta la advertencia.          Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, lámparas eléctricas portátiles y las cubiertas de plástico.          Mantenga limpia la zona de trabajo.          Utilice el equipo <b>SOLAMENTE</b> en áreas bien ventiladas.  <b>CONECTE A TIERRA TODOS LOS EQUIPOS PRESENTES EN EL ÁREA DE TRABAJO.</b>          No efectúe conexiones, no apague o encienda los interruptores de las luces en presencia de humos inflamables.          Si se advierten sacudidas o descargas eléctricas será necesario interrumpir inmediatamente la operación que se esté realizando con el equipo.          Tenga un extintor en las proximidades del área de trabajo.</p>
	<p>Advierte el riesgo de lesiones y aplastamiento de los dedos por la presencia de partes móviles en el grupo.          Manténgase alejado de las piezas móviles.          No utilice el equipo sin las protecciones adecuadas.          Antes de iniciar cualquier operación de control o mantenimiento del equipo, siga el procedimiento de descompresión explicado en este manual, para evitar el riesgo que de repente el equipo se ponga en marcha inesperadamente.</p>
 	<p>Indican el riesgo de reacciones químicas y riesgo de explosión si no se aplica la advertencia.          Existe el peligro de heridas o graves lesiones causadas por el contacto con el chorro de la pistola, si así sucediera, acuda <b>INMEDIATAMENTE</b> a un médico especificando el tipo de producto inyectado.          No pulverice sin haber instalado la protección de la boquilla y del gatillo de la pistola.          No ponga los dedos delante de la boquilla de la pistola..          Al finalizar el ciclo de trabajo y antes de efectuar cualquier intervención de mantenimiento, siga el procedimiento de descompresión explicado en este manual.</p>
	<p>Proporciona importantes indicaciones y consejos para la eliminación o el reciclaje de un producto respetando el medio ambiente.</p>
	<p>Indica la presencia de corriente eléctrica y el peligro de descargas eléctricas si no se aplica la advertencia.          Consérvelo en un lugar sin humedad y no lo exponga a la lluvia.          Controle que los cables estén íntegros.          Desactive el equipo y descargue la tensión eléctrica residual que pudiera haber antes de efectuar operaciones de limpieza y mantenimiento del equipo.</p>
	<p>Indica la presencia de un borne con cable para la toma de tierra.          Utilice <b>ÚNICAMENTE</b> cables de extensión de 3 hilos y tomas eléctricas conectadas a tierra.          Antes de empezar a trabajar, asegúrese de que la instalación eléctrica esté dotada de conexión a tierra y que sea conforme con las normas de seguridad.</p>
   	<p>Avisan de la obligación de uso de guantes, gafas y máscaras de protección.          Utilice una indumentaria conforme con las normas de seguridad vigentes en el país en el que se emplea el equipo.          No se ponga brazaletes, pendientes, anillos, cadenas u otros objetos que pudieran obstaculizar su trabajo como operador.          No vista ropa con mangas anchas, bufandas, corbatas o cualquier prenda que pudiera quedar atrapada con las partes en movimiento del equipo durante el ciclo de trabajo y las operaciones de control y mantenimiento.</p>





## A PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El equipo **LARIUS JOLLY** se define como “bomba eléctrica de pistón”. Una bomba eléctrica de pistón es un equipo que se utiliza para pintar a alta presión sin auxilio de aire (por ello el término “airless”).

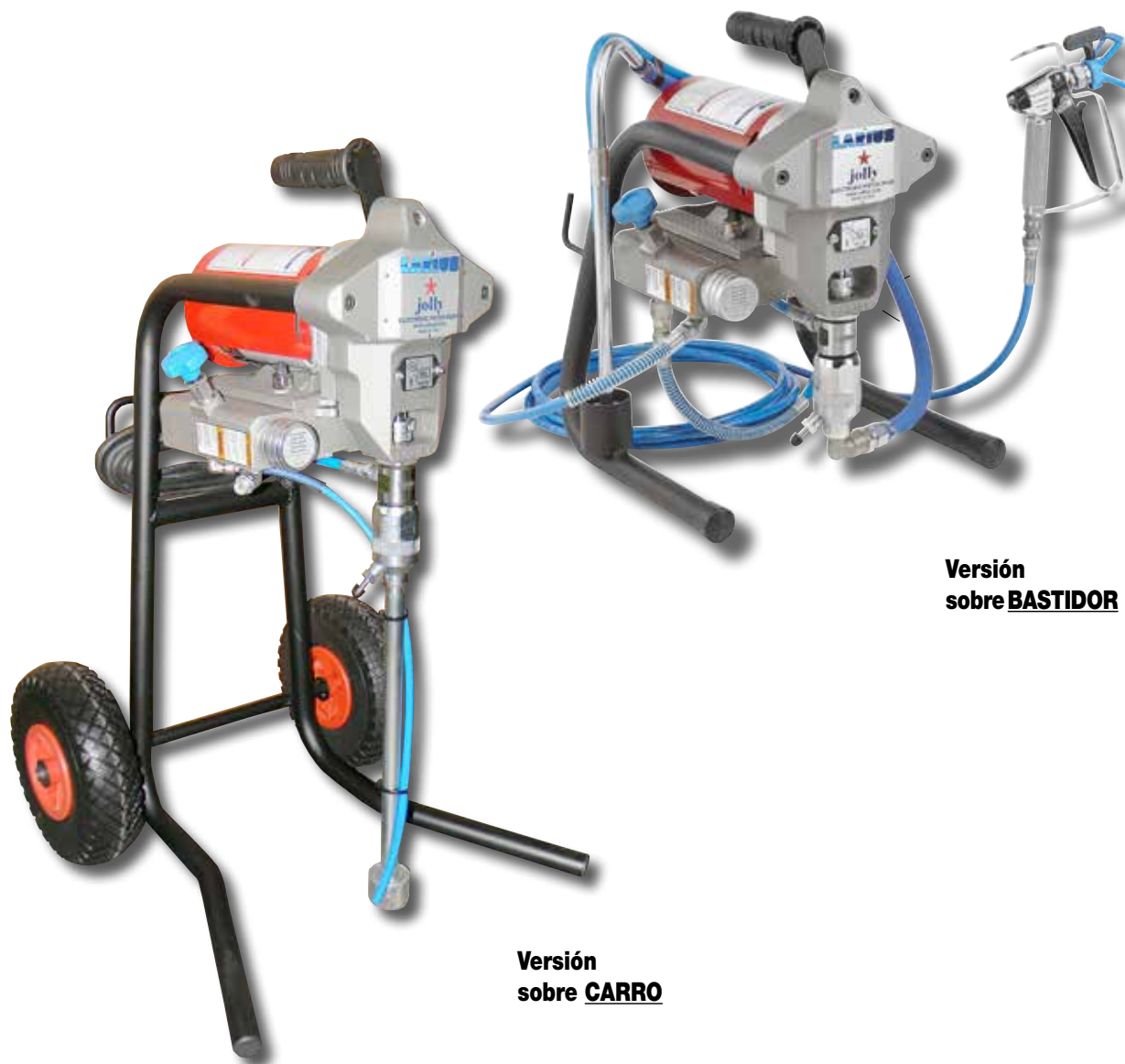
La bomba se acciona mediante un motor eléctrico acoplado a un reductor de engranajes. Un árbol excéntrico y una biela permiten obtener el movimiento alternativo necesario para el funcionamiento del pistón del “grupo de bombeo”.

El movimiento del pistón crea una depresión. El producto es

aspirado, empujado hacia la salida de la bomba y se alimenta con él la pistola a través de la manguera de alta presión.

Un dispositivo electrónico, situado al lado de la caja de reducción, permite regular y controlar la presión del material que sale de la bomba. Cuando la presión alcanza el valor establecido, el motor se detiene para volver a ponerse en marcha cuando el valor disminuye.

Una válvula de seguridad contra la presión excesiva garantiza la fiabilidad absoluta del equipo.



**Versión  
sobre BASTIDOR**

**Versión  
sobre CARRO**

Sectores de aplicación	Principales productos	
Interiores	Lacas	Pinturas
Exteriores	Pinturas de agua	Emulsionantes
Edificios industriales	Acrílico	Impregnantes
Construcciones industriales	Fondos	Antioxidante
Reestructuraciones	Esmaltes	Primer
Techos	Fijadores	

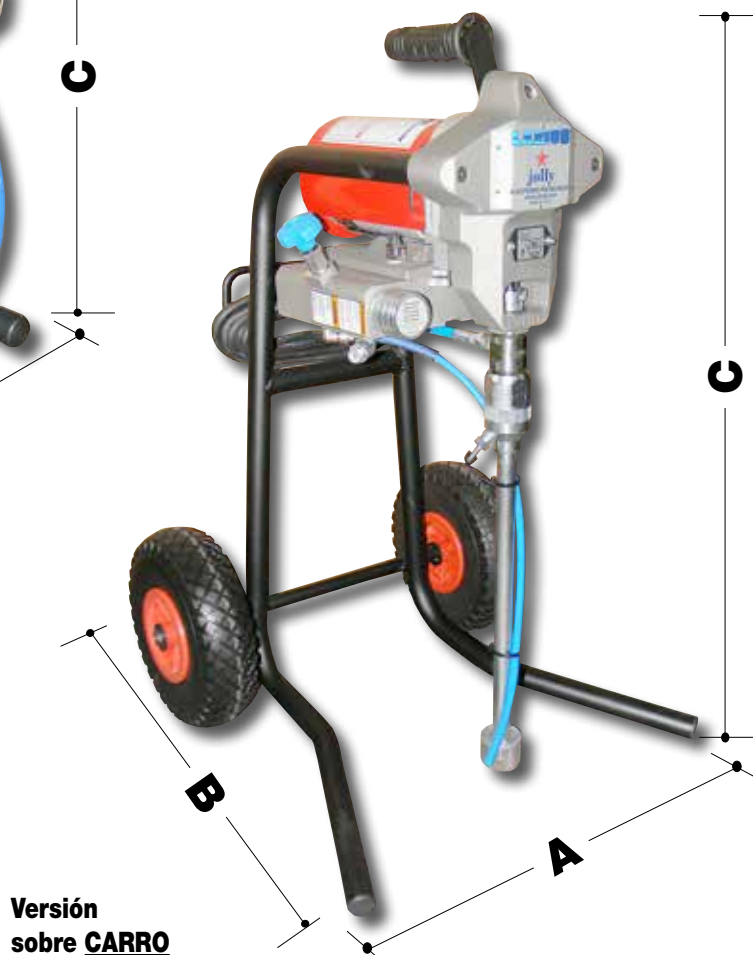
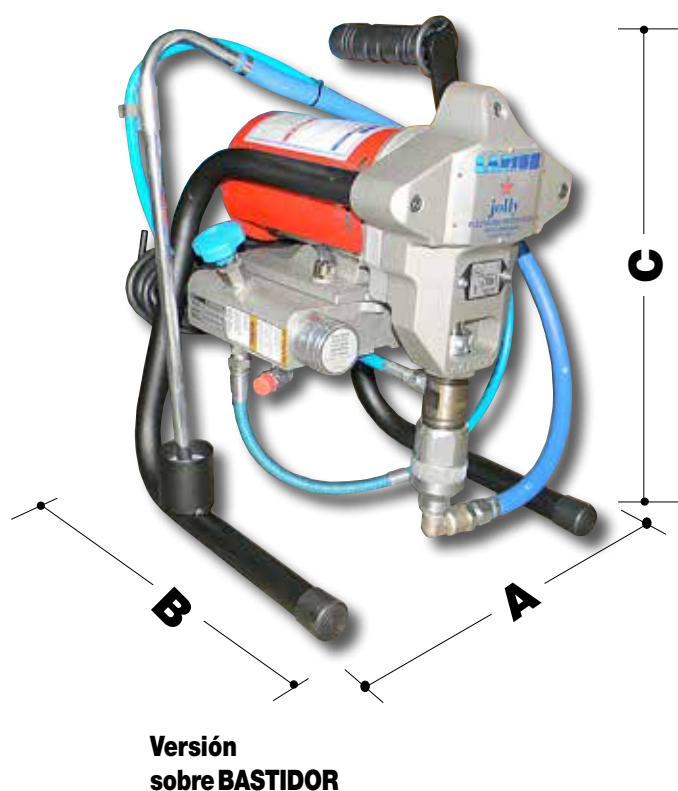


## B DATOS TÉCNICOS

JOLLY	Versión sobre BASTIDOR	Versión sobre CARRO
ALIMENTACIÓN (monofásica)*	230Vac - 50Hz	230Vac - 50Hz
ALIMENTACIÓN GENERADOR DE MOVIMIENTO	mínimo 4Kw asíncrono	mínimo 4Kw asíncrono
POTENCIA DEL MOTOR	0,65 kW	0,65 kW
MAX PRESIÓN DE SERVICIO	210 bares	210 bares
CAUDAL MÁXIMO	1,8 L/min	1,8 L/min
SALIDA MATERIAL	M16 x 1,5 (M)	M16 x 1,5 (M)
MEDIDA MÁX. BOQUILLA PISTOLA	0,019"	0,019"
PESO	15 Kg	16 Kg
NIVEL PRESIÓN SONORA	≤ 80dB(A)	≤ 80dB(A)
LONGITUD	(A) 450 mm	(A) 580 mm
LARGO	(B) 460 mm	(B) 540 mm
ALTURA	(C) 550 mm	(C) 995 mm

\*Disponible a petición con voltajes especiales

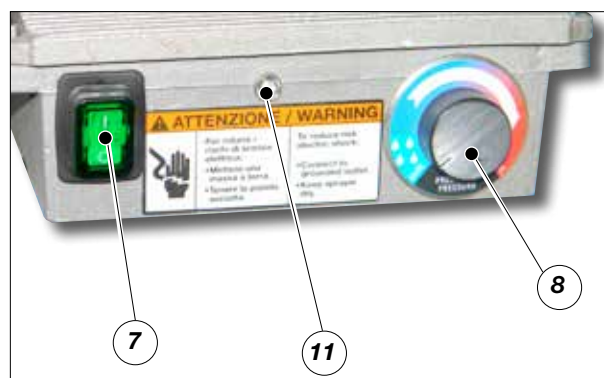
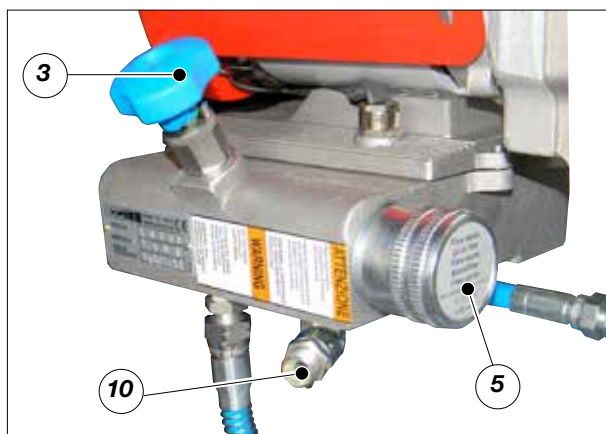
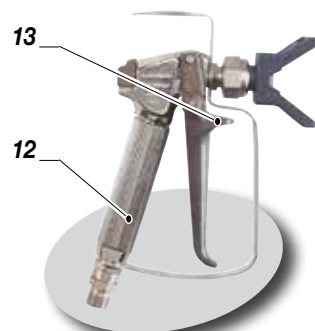
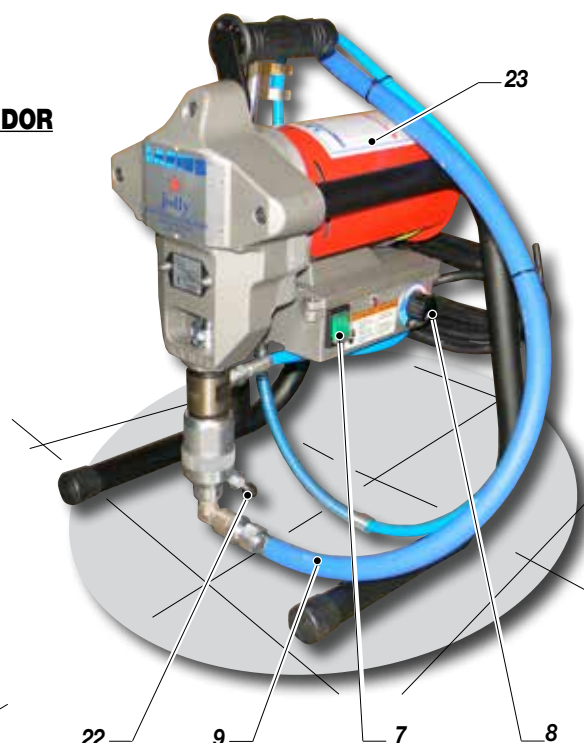
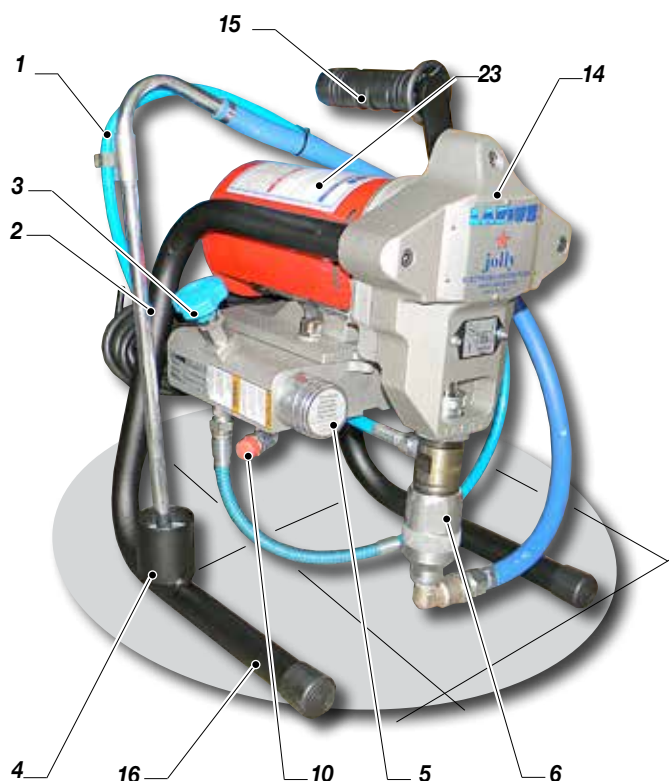
PARTES DE LA BOMBA EN CONTACTO CON EL MATERIAL Acero inoxidable AISI 420B, PTFE; Aluminio





## C DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

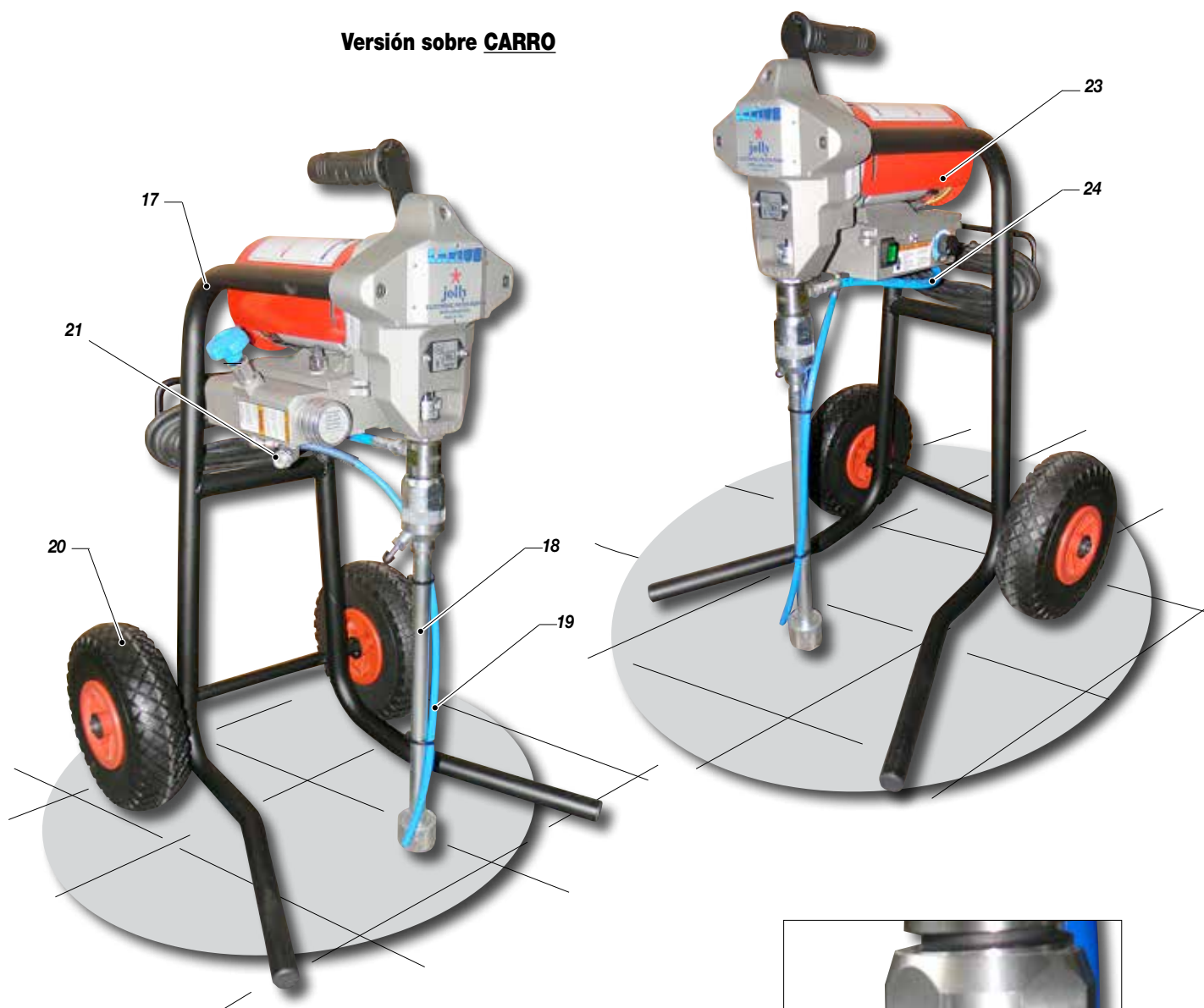
### Versión sobre BASTIDOR



POS.	Descripción
1	Tubo de recirculación
2	Salida producto de recirculación
3	Válvula de recirculación et seguridad
4	Filtro de aspiración
5	Tapón filtro rápido
6	Grupo de bombeo
7	Interruptor ON-OFF
8	Potenciómetro para regulación de la presión de funcionamiento

POS.	Descripción
9	Manguera de aspiración del producto
10	Enganche para envío de producto
11	Luz testigo luminosa alarmas
12	Pistola manual airless
13	Retén gatillo de seguridad
14	Caja de reducción
15	Mango/Empuñadura
16	Bastidor



**Versión sobre CARRO**


POS.	Descripción
17	Bastidor carro
18	Manguera de aspiración
19	Tubo de recirculación
20	Rueda
21	Enganche manguera de envío

POS.	Descripción
22	Dispositivo de desbloqueo manual de la esfera de aspiración
23	Motor eléctrico
24	Manguera envío de producto




## D TRANSPORTE Y DESEMBALAJE

- Respete escrupulosamente la orientación del embalaje que se indica externamente mediante símbolos o mensajes.
- Antes de instalar el equipo, prepare un ambiente adecuado, con el espacio necesario, la iluminación correcta, el piso limpio y plano.

 Todas las operaciones de descarga y desplazamiento del equipo son de competencia del usuario quien tendrá que prestar gran atención para no provocar daños a personas o al equipo. Para la operación de descarga utilice personal especializado y habilitado (operadores de grúa, carretilleros etc.) y un medio de elevación adecuado de capacidad suficiente para el peso de la carga y respete todas las normas de seguridad. El personal tendrá que estar equipado con los dispositivos de protección individual necesarios.

- El fabricante no se asume ninguna responsabilidad en relación con la descarga y el transporte del equipo en el lugar de trabajo.
- Verifique la integridad del embalaje en el momento de su recepción. Saque el equipo del embalaje y controle que no haya sufrido daños durante su transporte. Si comprueba que hay componentes rotos, contacte inmediatamente la empresa LARIUS y la agencia de transporte. El plazo máximo para comunicar la detección de daños es de 8 días desde la fecha de recepción del equipo. La comunicación se tendrá que enviar mediante carta certificada con acuse de recibo dirigida a la empresa LARIUS y al transportista.

 La eliminación de los materiales de embalaje, por cuenta del usuario, se tendrá que efectuar en conformidad con la normativa vigente en el país en el que se utilice el equipo. En cualquier caso es una práctica aconsejable reciclar de manera lo más ecológicamente compatible los materiales de embalaje.

## E NORMAS DE SEGURIDAD

- EL EMPRESARIO SERÁ RESPONSABLE DE LA INSTRUCCIÓN DEL PERSONAL SOBRE LOS RIESGOS DE ACCIDENTE, SOBRE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD DEL OPERADOR Y SOBRE LAS REGLAS GENERALES DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES PREVISTAS POR LAS DIRECTIVAS INTERNACIONALES Y POR LA LEGISLACIÓN DEL PAÍS EN EL CUAL ESTÁ INSTALADO EL EQUIPO ASÍ COMO SOBRE LA NORMATIVA EN MATERIA DE CONTAMINACIÓN MEDIO AMBIENTAL.
- EL PERSONAL ESTÁ OBLIGADO A COMPORTARSE EN ESCRUPULOSA OBSERVANCIA DE LA NORMATIVA SOBRE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES DEL PAÍS EN EL CUAL ESTÁ INSTALADO EL EQUIPO ASÍ COMO DE LAS NORMAS EN MATERIA DE CONTAMINACIÓN MEDIO AMBIENTAL.
- MANTENGA EN ORDEN EL ÁREA DE TRABAJO. EL DESORDEN EN EL LUGAR DE TRABAJO COMPORTA EL PELIGRO DE ACCIDENTES.
- MANTENGA SIEMPRE UN BUEN EQUILIBRIO: EVITE POSICIONES INESTABLES.
- ANTES DE SU UTILIZACIÓN COMPRUEBE ESCRUPULOSAMENTE QUE NO HAYAN PIEZAS DAÑADAS Y QUE EL EQUIPO ESTÉ EN CONDICIONES DE REALIZAR SU TRABAJO DE MANERA CORRECTA.
- OBSERVE SIEMPRE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y LA NORMATIVA VIGENTE.
- NO PERMITA QUE PERSONAS AJENAS PUEDAN ACCEDER AL ÁREA DE TRABAJO.
- NO SUPERE NUNCA LAS PRESIONES MÁXIMAS DE SERVICIO INDICADAS.
- NO DIRIJA NUNCA LA PISTOLA HACIA VD. MISMO O HACIA OTRAS PERSONAS. EL CONTACTO CON EL CHORRO PODRÍA CAUSAR HERIDAS GRAVES.
- EN CASO DE HERIDAS PRODUCIDAS POR EL CHORRO DE LA PISTOLA ACUDA INMEDIATAMENTE A UN MÉDICO ESPECIFICANDO EL TIPO DE PRODUCTO INYECTADO. NO SUBESTIME NUNCA UNA LESIÓN PROVOCADA POR LA INYECCIÓN DE UN FLUIDO.
- CORTE SIEMPRE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA Y DESCARGUE LA PRESIÓN DEL CIRCUITO ANTES DE EFECTUAR CUALQUIER TIPO DE CONTROL O DE SUSTITUCIÓN DE PIEZAS DEL EQUIPO.
- NO MODIFIQUE POR NINGÚN MOTIVO CUALQUIER PIEZA DEL EQUIPO. VERIFIQUE REGULARMENTE LOS COMPONENTES DEL SISTEMA. SUSTITUYA LAS PIEZAS ROTAS O DESGASTADAS.
- AJUSTE Y CONTROLE TODOS LOS RACORES DE CONEXIÓN ENTRE LA BOMBA, LA MANGUERA Y LA PISTOLA ANTES DE UTILIZAR EL EQUIPO.
- UTILICE SIEMPRE MANGUERA PREVISTA EN EL SUMINISTRO ESTÁNDAR DE TRABAJO. EL EMPLEO DE ACCESORIOS O INSTRUMENTOS DIFERENTES DE LOS RECOMENDADOS EN EL PRESENTE MANUAL PODRÍA CAUSAR ACCIDENTES.
- EL FLUIDO CONTENIDO EN LA MANGUERA PODRÍA RESULTAR MUY PELIGROSO. MANEJE CUIDADOSAMENTE LA MANGUERA. NO TIRE DE LA MANGUERA PARA DESPLAZAR EL EQUIPO. NO UTILICE NUNCA UNA MANGUERA DAÑADA O REPARADA.



Lea atentamente e íntegramente las instrucciones antes de utilizar el producto. Conserve cuidadosamente las instrucciones.



La manipulación o la sustitución sin autorización de uno o más componentes del equipo, el uso de accesorios, de utensilios, de materiales de consumo diferentes de los recomendados por el fabricante, podrían representar un peligro de accidente y exime al fabricante de toda responsabilidad civil o penal.





La alta velocidad con la que el producto pasa por la manguera podría generar electricidad estática que se manifiesta con pequeñas descargas y chispas. Se recomienda conectar a tierra el aparato. La pistola está conectada a tierra a través de una manguera de alta presión. Todos los objetos conductores que se encuentran cerca de la zona de trabajo deben estar conectados a tierra.

- NO PULVERICE POR NINGÚN MOTIVO SOBRE PRODUCTOS INFLAMABLES O DISOLVENTES EN AMBIENTES CERRADOS.
- NO UTILICE NUNCA EL EQUIPO EN AMBIENTES SATURADOS DE GASES POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS.



Verifique siempre la compatibilidad del producto con los materiales que componen el equipo (*bomba, pistola, manguera y accesorios*) con los cuales pueda entrar en contacto. No utilice pinturas o disolventes que contengan hidrocarburos halogenados (*como el cloruro de metileno*). Estos productos, en contacto con componentes de aluminio del equipo, podrían causar peligrosas reacciones químicas comportando un riesgo de explosión.



SI EL PRODUCTO QUE SE UTILIZA ES TÓXICO EVITE SU INHALACIÓN Y EL CONTACTO CON EL MISMO UTILIZANDO GUANTES Y GAFAS DE PROTECCIÓN Y MASCARILLAS ADECUADAS.



TOME LAS MEDIDAS DE PROTECCIÓN DEL OÍDO NECESARIAS SI TRABAJA EN LAS PROXIMIDADES DEL EQUIPO.

- Si el equipo se utiliza al aire libre, utilice un solo cable alargador que sea adecuado, específicamente previsto y marcado para el uso externo.



No intente por ningún motivo manipular los valores de calibrado de los instrumentos.

- Tenga cuidado con el vástago de bombeo en movimiento. Detenga la máquina cada vez que tenga que intervenir en las proximidades de la misma.
- Para evitar accidentes, las reparaciones de los componentes eléctricos deben ser llevadas a cabo exclusivamente por personal cualificado.

## CONDICIONES DE GARANTÍA



Las condiciones de garantía no se aplican en caso de:

- procedimientos de lavado y limpieza de los componentes no realizados correctamente y que causan malfuncionamiento, desgaste o daño del aparato o partes del mismo;
- uso inapropiado del aparato;
- uso contrario con la normativa nacional prevista;
- instalación incorrecta o defectuosa;
- modificaciones, intervenciones y mantenimientos no autorizados por el fabricante;
- uso de repuestos no originales y no relativos al modelo específico;
- inobservancia total o parcial de las instrucciones.

### Normas de seguridad eléctrica

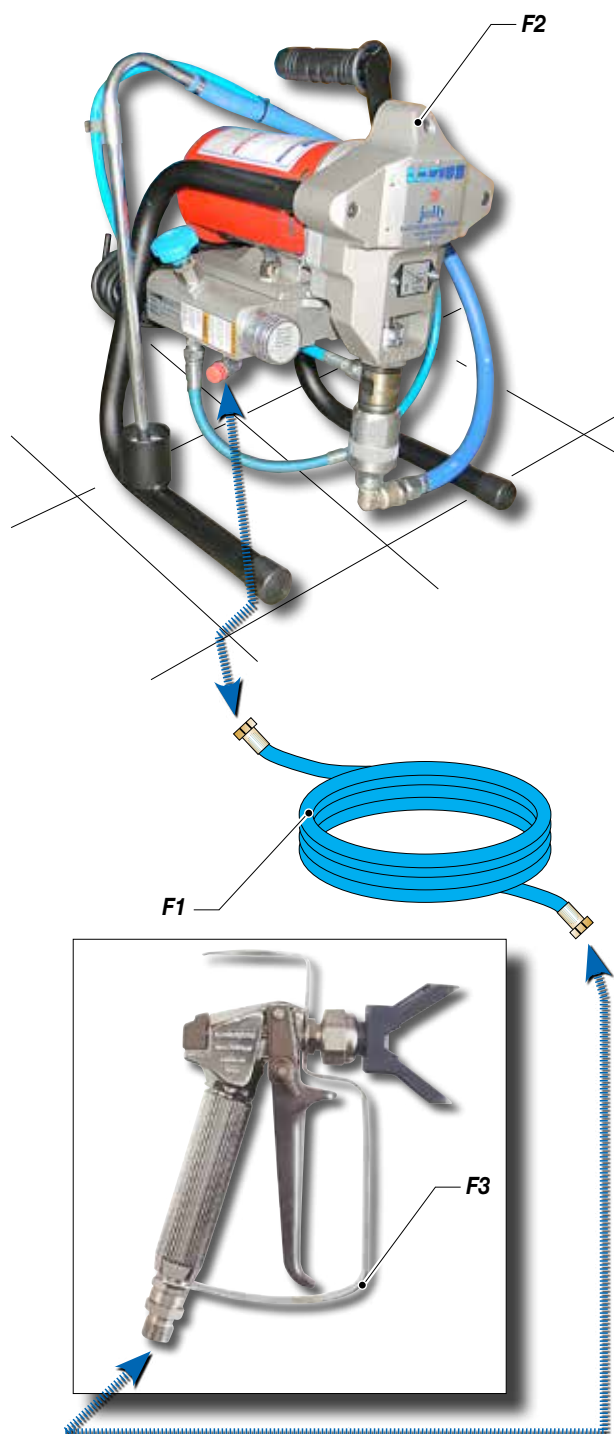
- Verifique que el interruptor esté en la posición "OFF" antes de conectar el enchufe del cable de alimentación en la toma eléctrica.
- No transporte el equipo conectado a la red de alimentación.
- Desconecte el enchufe si el equipo no debe ser utilizado y antes de la sustitución de accesorios o de realizar operaciones de mantenimiento del aparato.
- No arrastre el equipo ni desconecte el enchufe tirando del cable de alimentación.
- Proteja el cable del calor, de los aceites minerales y de aristas cortantes.



## F PUESTA A PUNTO

### CONEXIONES DE MANGUERA Y PISTOLA

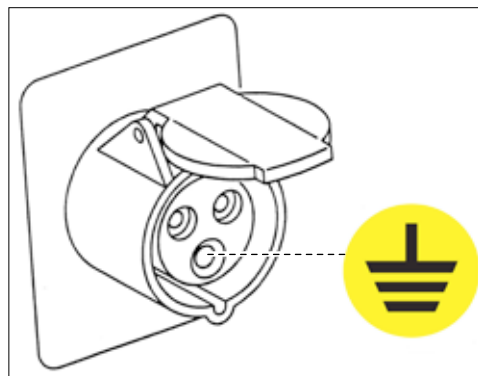
- Conecte la manguera de alta presión (F1) a la bomba (F2) y a la pistola (F3) teniendo cuidado de que los racores queden bien ajustados (*se aconseja utilizar dos llaves*). **NO** use selladores de rosca en los racores. Se **ACONSEJA** acoplar a la salida de la bomba un manómetro de alta presión (*consulte la página "accesorios"*) para la lectura de la presión del producto.
- Se recomienda utilizar la manguera prevista en el suministro estándar de trabajo (*ref. 18036*). **NO** use **POR NINGÚN MOTIVO** una manguera dañada o reparada.



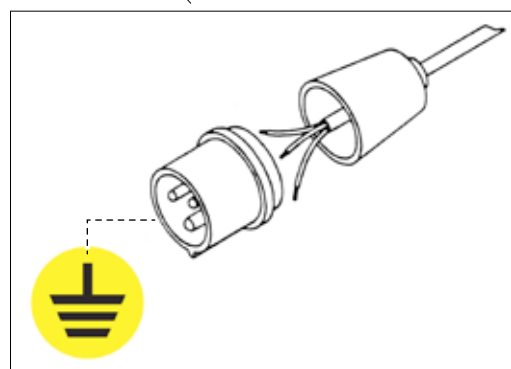
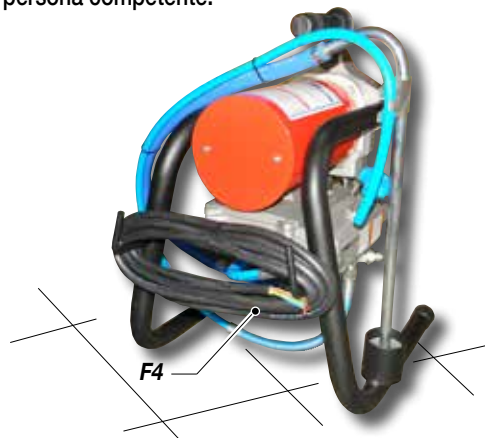
### CONTROL DE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA



Asegúrese de que la instalación eléctrica esté dotada de toma de tierra y que ésta sea normalizada.



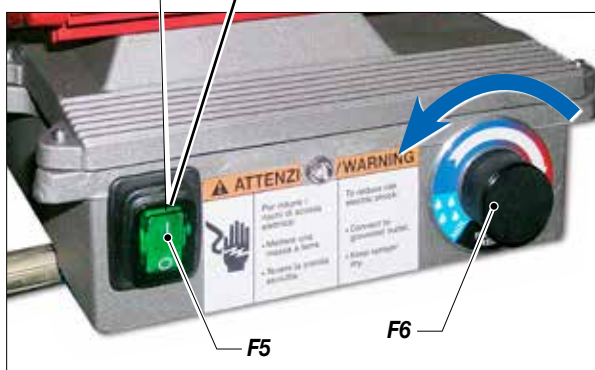
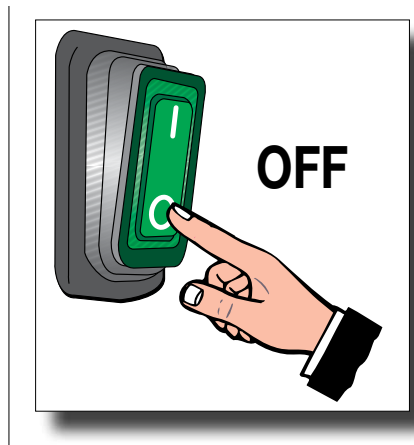
- Controlar que la tensión de red corresponda a 230 Vac - 50Hz.
- El cable eléctrico de alimentación (F4) del equipo se suministra sin enchufe. Utilice una clavija eléctrica que asegure la puesta a tierra de la instalación. Haga colocar el enchufe en el cable eléctrico a un electricista o a una persona competente.



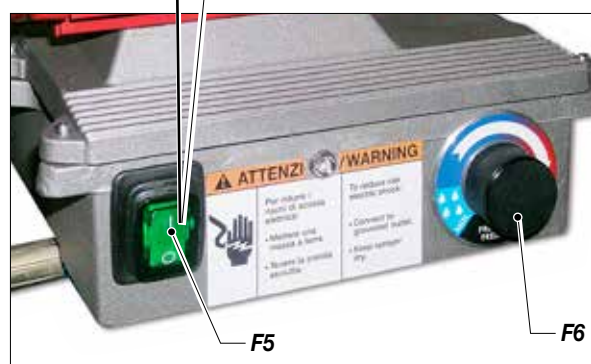
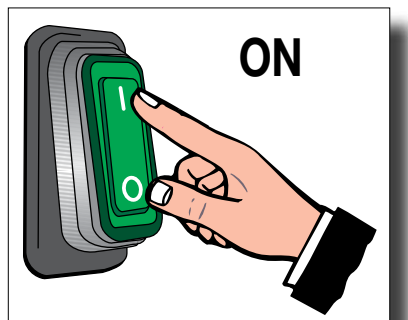
Si se quiere utilizar un cable eléctrico alargador entre el equipo y la toma, deberá poseer las mismas características que el cable suministrado (*sección mínima del hilo 2,5 mm<sup>2</sup>*) y con una longitud máx. de 50 metros.  
Una longitud mayor o un diámetro menor podrían provocar excesivas caídas de tensión y un funcionamiento anómalo del equipo.

**CONEXIÓN DEL EQUIPO A LA LÍNEA ELÉCTRICA**

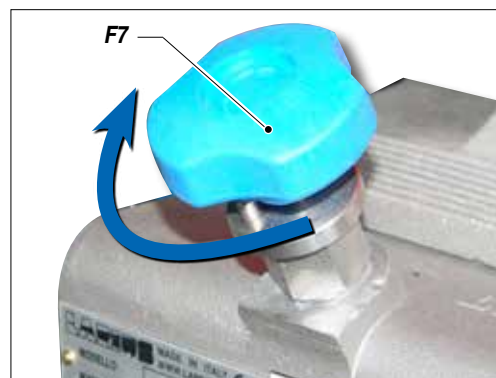
- Compruebe que el interruptor (F5) esté en posición "OFF" (0) antes de introducir la clavija del cable de alimentación en la toma de electricidad.
- Coloque el regulador de presión (F6) en posición "MIN" (gire hacia la izquierda).



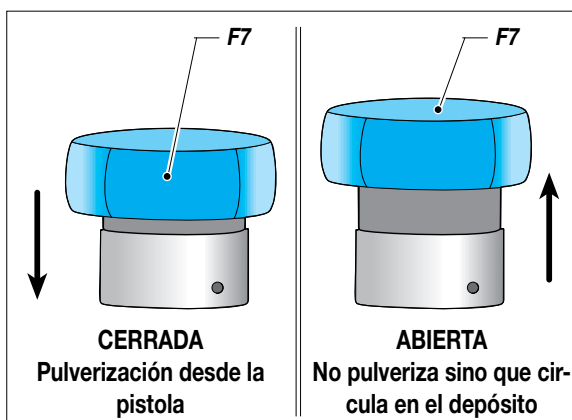
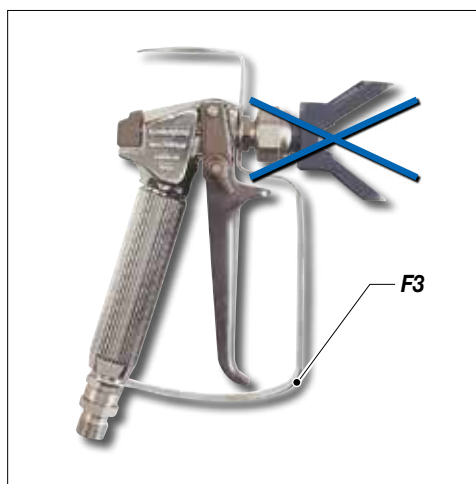
- Levante el grupo de aspiración y sumérjalo en el cubo que contiene el líquido para el lavado.
- Pulse el interruptor (F5) para situarlo en posición "ON" (I).



- Abrir la válvula de recirculación-seguridad (F7).

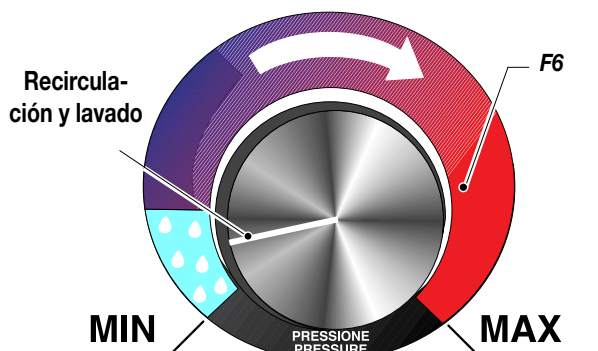
**LAVADO DEL EQUIPO NUEVO**

- El equipo se suministra tras haber sido ensayado en fábrica con aceite mineral ligero el cual queda en el interior del grupo de bombeo como protección. Por lo tanto antes de aspirar el producto es necesario efectuar un lavado con disolvente.
- Asegurarse que la pistola (F3) no tenga la boquilla.





- Gire en sentido horario el mando de regulación (F6) de la presión hasta la posición "RECIRCULACIÓN Y LIMPIEZA" (símbolo gotas).



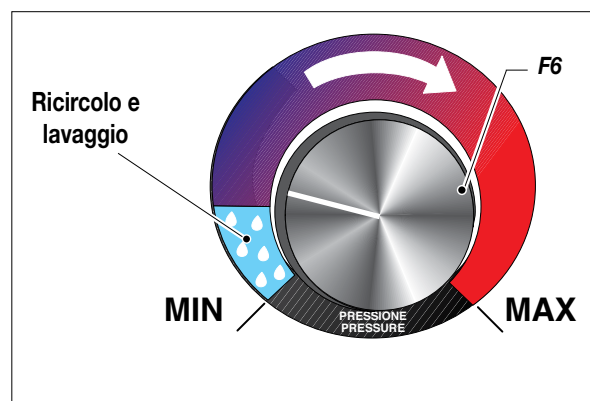
- Controlar visualmente que el líquido de limpieza inicie a recircular en el contenedor (F8).



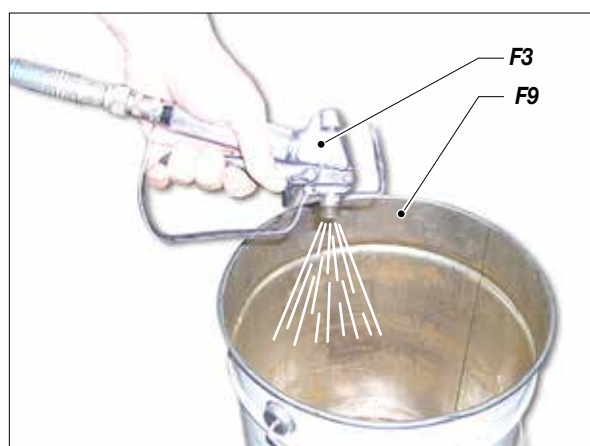
- Gire en sentido anti horario la manivela de regulación (F6) de la presión para detener la bomba.
- Cerrar la válvula de recirculación-seguridad (F7).



- Girar apenas la manivela en sentido horario de regulación (F5) de presión haciendo funcionar la máquina con la presión al mínimo.



- Apunte con la pistola (F3) dentro de un recipiente (F8) de recogida y mantenga apretado el gatillo (para expulsar el aceite presente) hasta que se vea salir líquido limpio. A este punto suelte el gatillo.



- Extraiga el tubo de aspiración y retire el cubo del líquido de limpieza.
- Apunte entonces con la pistola dentro del recipiente y apriete el gatillo para recuperar el líquido de limpieza sobrante.
- En cuanto la bomba empiece a funcionar en vacío ponga el interruptor en "OFF" (0) para apagar el equipo.

**No pulverice por ningún motivo disolventes en ambientes cerrados, además se recomienda situarse con la pistola alejado de la bomba para evitar el contacto entre los vapores del disolvente y el motor eléctrico.**

- A este punto, la máquina está lista. En caso de que se utilicen pinturas con base agua, además de la limpieza con el líquido limpiador, se recomienda efectuar una limpieza con agua jabonosa y a continuación con agua limpia.
- Introducir el retén del gatillo de la pistola y fije la boquilla.





## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Asegúrese de que el producto sea adecuado para una aplicación mediante pulverización.
- Mezcle y filtre el producto antes de su uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti **LARIUS METEX FINE** (rif. 214) e **GROSSA** (rif. 215).



Asegúrese de que el producto que se quiere aplicar sea compatible con los materiales con los cuales está fabricado el equipo (*acero inoxidable y aluminio*). Para ello consulte con el proveedor del producto.

No utilice productos que contengan hidrocarburos halogenados (*como el cloruro de metileno*). Estos productos, en contacto con componentes de aluminio del equipo, podrían causar peligrosas reacciones químicas comportando un riesgo de explosión.

## G FUNCIONAMIENTO

### INICIO DE LAS OPERACIONES DE TRABAJO

- Utilice el equipo sólo una vez que haya completado todas las operaciones de **PUESTA A PUNTO** descritas en las páginas anteriores.
- Sumerja el tubo aspirante (G1) en el recipiente del producto.

#### Versión sobre **BASTIDOR**



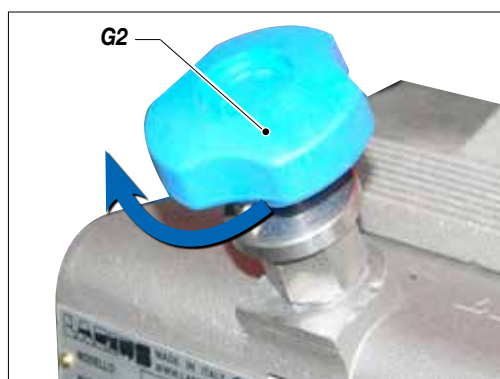
#### Versión sobre **CARRO**



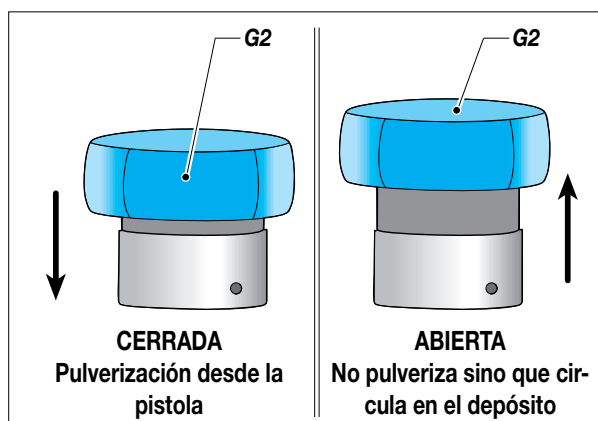




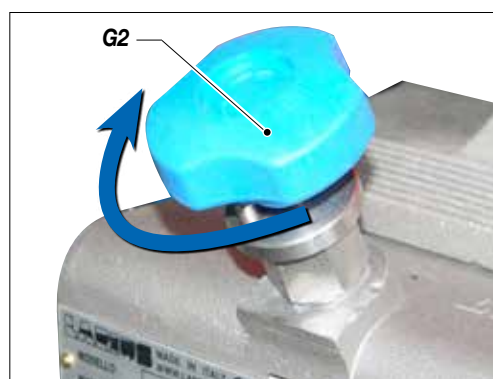
- Abra la válvula de recirculación - seguridad (G2) (*ruotare in senso orario facendo scorrere il perno sul profilo camma*).



- Cerciorarse de que el producto recircule por el tubo de recirculación (G4)



- Cierre la válvula de recirculación - seguridad (G2) (*girar en sentido horario haciendo saltar la válvula*).

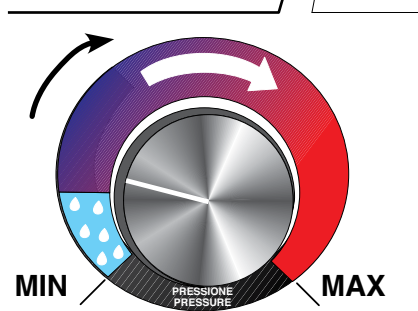


- Presionar el interruptor en "ON" (I) del aparato y girar apenas en sentido horario la manivela de regulación (G3) de la presión de modo que la máquina funcione al mínimo.



- A questo punto la macchina continuerà ad aspirare il prodotto fino a che non avrà riempito tutto il tubo flessibile fino alla pistola dopodiché si fermerà automaticamente al valore di pressione impostato.

- Regule la presión de funcionamiento con la manivela (G3).





## REGULACIÓN DEL CHORRO DE PULVERIZACIÓN

- Gire lentamente hacia la derecha el regulador de la presión hasta alcanzar el valor de presión que garantice una buena atomización del producto
- Un chorro inconstante y marcado hacia las alas indica una presión de ejercicio demasiado baja. Al contrario una presión demasiado alta provoca una gran nube (*overspray*) con pérdida de material.
- Pulverice moviendo simultáneamente la pistola en dirección lateral (*derecha-izquierda*) para lograr un espesor de pintura parejo y no excesivo.
- Proceda siempre a pasadas regulares en bandas paralelas.
- Mantenga una distancia constante entre la pistola y la superficie que está pintando y colóquese perpendicularmente a la misma.



No dirija **NUNCA** la pistola hacia vd. mismo o hacia otras personas.



El contacto con el chorro podría provocar heridas graves.

En caso de heridas producidas por el chorro de la pistola acuda inmediatamente a un médico especificando el tipo de producto inyectado.



Válvula de recirculación-seguridad: cuando se trabaja al máximo de la presión disponible, en los momentos en los que se suelta el gatillo de la pistola, pueden manifestarse bruscos aumentos de presión. En este caso la válvula de recirculación-seguridad se abre automáticamente, descargando parte del producto de la manguera de recirculación, y después se vuelve a cerrar para restablecer las condiciones de trabajo originales.

## PROCEDURA SBLOCCAGGIO SFERA

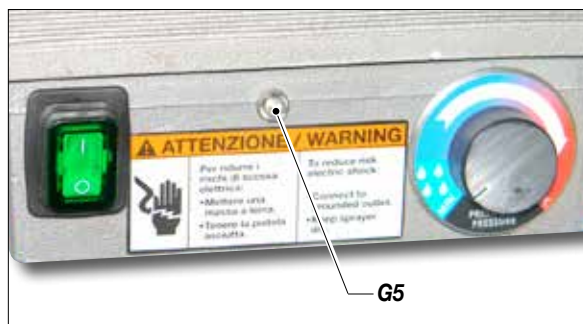
En caso que la esfera del grupo de aspiración se hubiera bloqueado, la máquina no aspira más el producto. Proceder manualmente a desbloquear la esfera del siguiente modo:

- Presionar varias veces de manera manual el correspondiente dispositivo (G6).



## ALARMAS

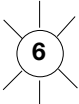

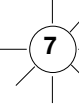
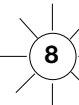
- Luz testigo luminosa (G5) para alarmas:

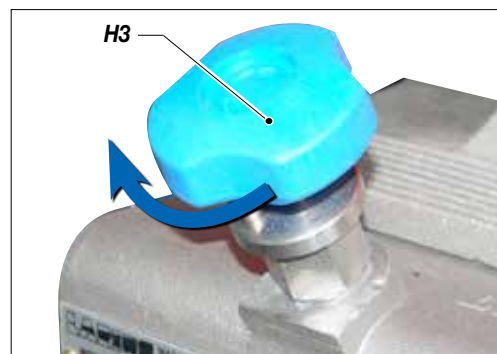


Para todas las alarmas está prevista la detención de la máquina y la señalación a través de una serie de intermitencias que indican el tipo de anomalía. Con respecto a la alarma nº 6 está prevista solamente la señalación luminosa a través de una serie de intermitencias sin interrupción sin necesidad de detener la máquina. El operador de todos modos debe detener inmediatamente conectar el aparato a un sistema adecuado de puesta a tierra. LARIUS no se asume ninguna responsabilidad en caso de inobservancia de tal indicación.

LED	ALLARMI - ALARMS WARNMELDUNGEN - ALARME
1	CORRIENTE MÁXIMA SUPERADA MAXIMUM CURRENT EXCEEDED MAX. STROM ÜBERSCHRITTEN MAXIMUM COURANT DÉPASSÉE
2	RECALENTAMIENTO HEAD CONTROL OVERHEATING HEAD CONTROL ÜBERHITZUNG HEAD CONTROL SURCHAUFFAGE HEAD CONTROL
3	MOTOR EN CORTOCIRCUITO MOTOR SHORT CIRCUIT MOTOR IN KURZSCHLUSS MOTEUR COURT-CIRCUITÉ
4	TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN ALTA HIGH VOLTAGE FEEDING CURRENT HOHE VERSORGUNGSSPANNUNG TENSION D'ALIMENTATION À L'ENTRÉE TROP ÉLEVÉE
5	TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN BAJA LOW VOLTAGE FEEDING CURRENT NIEDRIGE VERSORGUNGSSPANNUNG TENSION D'ALIMENTATION À L'ENTRÉE TROP FAIBLE



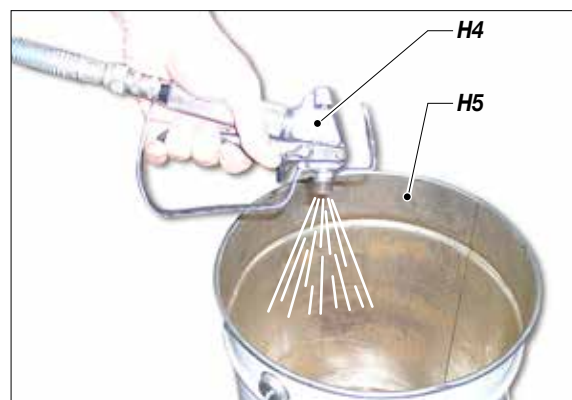
LED	ALLARMI - ALARMS WARNMELDUNGEN - ALARME
	<p><b>FALTA DE CONEXIÓN A TIERRA</b> NO EARTHING KEINE ERDUNG PAS DE MISE À TERRE</p> <p> El intermitente continuo indica la falta de conexión a tierra mientras la máquina continua trabajando. El operador debe detener inmediatamente el funcionamiento del aparato e instalar un sistema adecuado de puesta a tierra. LARIUS no se asume ninguna responsabilidad en caso de inobservancia de tal indicación.</p>
	<p><b>SENSOR DE PRESIÓN CON FALLO</b> PRESSURE SENSOR FAULT DRUCKKNOPFANSCHLUSS DEFECT CAPTEUR DE PRESSION EN PANNE</p>
	<p><b>BLOQUE DE RECIRCULACIÓN (DESPUÉS DE 15 MIN.)</b> RECYCLING STOP (AFTER 15 MIN.) ABSCHALTUNG DES RUCKLAUFS (NACH 15 MIN.) ARRET RECYCLAGE (APRÈS 15 MIN.)</p>



- Levante el tubo aspirante y sustituya el cubo del producto con el del líquido de limpieza (asegúrese de que sea compatible con el producto que se está usando).
- Desenrosque la boquilla de la pistola (no se olvide de limpiarla con líquido de limpieza).
- Presionar el interruptor (H2) en ON y gire apenas en sentido horario la manivela de regulación (H1) de presión para hacer funcionar la máquina hasta hacer saltar el motor.
- Asegúrese de que el líquido limpiador circule por el tubo de recirculación.
- Cierre la válvula de recirculación - seguridad (H3).
- Apunte la pistola (H4) contra el recipiente (H5) de recogida del líquido de limpieza y mantenga apretado el gatillo para expulsar el producto sobrante hasta que se vea salir líquido limpio. A este punto suelte el gatillo.

## H LIMPIEZA DE FINAL DE SERVICIO

- Reduzca la presión al mínimo (gire hacia la izquierda el regulador (H1) de la presión).
- Ponga el interruptor (H2) que se encuentra en la caja del motor eléctrico en OFF (0), para apagar el equipo



- Descargar la presión restante antes de la pistola, manteniéndola presionada hacia un recipiente.
- Abra la válvula de recirculación - seguridad (H3) para descargar la presión en el circuito.

- Levante de nuevo el tubo de aspiración y retire el cubo del líquido de limpieza.
- A este punto apunte la pistola dentro del balde de disolvente y presione el gatillo para recuperar el disolvente que ha quedado.
- En cuanto la bomba empiece a funcionar en vacío ponga el interruptor (H2) en "OFF" (0) para apagar el equipo.
- Si se prevé un largo periodo de inactividad se aconseja aspirar y dejar en el interior del grupo de bombeo y de la manguera aceite mineral ligero.



Antes de utilizar nuevamente el equipo ejecute el procedimiento de lavado.



## I MANTENIMIENTO GENERAL



Descargar la presión en el bombeador (*abrir la válvula de descarga*) antes de realizar las operaciones de mantenimiento.

### DIARIAMENTE

- Limpiar los filtros;
- Limpiar las boquillas;
- Limpiar todo el circuito de pintura con un producto adecuado.

### PERIÓDICAMENTE

- Controlar el tiro de las juntas de bombeo (*si el continua perdiendo, sustituya las juntas*);
- Limpiar las partes móviles de incrustaciones de pintura (*pistolas de pintura, etc.*);
- Controle que las mangueras y que todos los acoplamientos se encuentren ajustados de manera adecuada.

- Utilice el lubricante suministrado con el equipo (Ref. 16325) para facilitar el deslizamiento del pistón dentro de la empaquetadura e interponer el aceite al aire. Llenar cotidianamente el interior del zuncho prensa juntas.

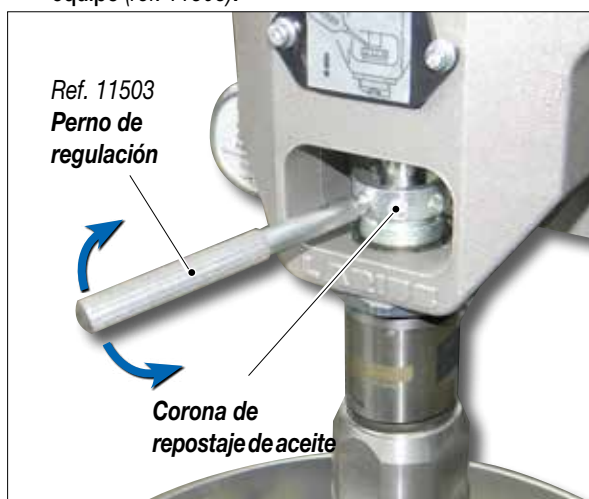


## L MANTENIMIENTO ORDINARIO

### CONTROL DEL COLLARÍN PRENSAESTOPAS

Verificar a diario que la abrazadera prensa juntas esté estrecha. La abrazadera debe ser estrecha de manera de impedir pérdidas pero no de manera excesiva para no causar el gripado del pistón y el desgaste excesivo de las juntas.

- Para realizar el ajuste utilice la llave entregada con el equipo (*ref. 11503*).



RETIRAR SIEMPRE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA Y DESCARGUE LA PRESIÓN EN EL BOMBEADOR (*abrir la válvula de descarga*) ANTES DE AJUSTAR LA ABRAZADERA PRENSA JUNTAS.





# M ETIQUETAS DE ADVERTENCIAS



Art. 16801



Art. 16859



Art. 16858



Art. 16852

**LARIUS** MADE IN ITALY  
Transfer - Extension - Injection - Pump - Paint sprayer equipment  
WWW.LARIUS.EU

MODELLO

MATRICOLA

ANNO DI COSTRUZIONE

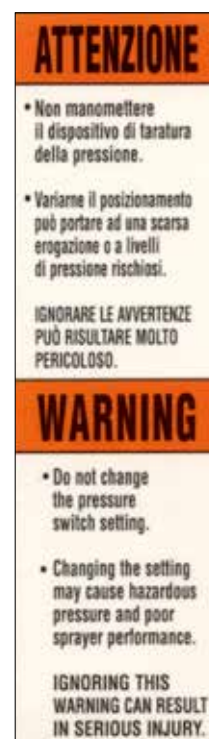
Art. 8079



Art. 18677



Art. 56524



Art. 16854





## N INCONVENIENTES Y SOLUCIONES

Inconveniente	Causa	Solución
<ul style="list-style-type: none"> <li>El equipo no se pone en marcha</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falta de tensión;</li> <li>Grandes caídas de tensión en red;</li> <li>Interruptor on – off apagado;</li> <li>Presóstato averiado;</li> <li>Caja de mandos eléctricos del motor averiada;</li> <li>La línea del material en salida de la bomba ya está en presión;</li> <li>El producto se ha solidificado en el interior de la bomba;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compruebe que la conexión a la línea eléctrica sea correcta;</li> <li>Controle el cable alargador;</li> <li>Asegúrese de que el interruptor on-off esté en posición “on” y gire un poco hacia la derecha el regulador de la presión;</li> <li>Compruebe y si fuera necesario, sustitúyalo;</li> <li>Compruebe y si fuera necesario, sustitúyala;</li> <li>Abra la válvula de alivio para descargar la presión del circuito;</li> <li>Abra la válvula de alivio para descargar la presión del circuito y apague la máquina. Desmonte el grupo de bombeo y el presóstato y limpie;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>El equipo no aspira el producto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filtro de aspiración obturado;</li> <li>Filtro de aspiración demasiado fino;</li> <li>El equipo aspira aire;</li> <li>Esfera bloqueada;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Límpielo o sustitúyalo;</li> <li>Sustitúyalo con un filtro de malla más abierta (con productos muy densos quite el filtro);</li> <li>Controle el tubo de aspiración;</li> <li>Presionar el dispositivo de desbloqueo manual;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>El equipo aspira pero no alcanza la presión deseada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falta el producto;</li> <li>El equipo aspira aire;</li> <li>La válvula de recirculación-seguridad está abierta;</li> <li>Las juntas del grupo de bombeo están desgastadas;</li> <li>Válvula de aspiración o de alimentación sucia;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Añada producto;</li> <li>Controle el tubo de aspiración;</li> <li>Cerrar la válvula de recirculación-seguridad;</li> <li>Sustituya las juntas;</li> <li>Desmonte el grupo de bombeo;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Al apretar el gatillo la presión baja considerablemente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La boquilla es demasiado grande o está desgastada;</li> <li>Il prodotto è troppo denso;</li> <li>El filtro de la culata de la pistola es demasiado fino;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sustitúyalo con uno más pequeño;</li> <li>Si es posible diluya el producto;</li> <li>Sustitúyalo con un filtro de malla más abierta;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>La presión es normal pero el producto no se pulveriza. Pérdida de material por el tornillo del prensaestopa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La boquilla está parcialmente obstruida;</li> <li>El producto es demasiado denso;</li> <li>El filtro de la culata de la pistola es demasiado fino;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Límpielo o sustitúyalo;</li> <li>Si es posible diluya el producto;</li> <li>Sustitúyalo con un filtro de malla más abierta;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>La pulverización no es perfecta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La boquilla está desgastada;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sustitúyalo;</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>El equipo no se detiene cuando se suelta el gatillo de la pistola (el motor gira lentamente y el vástago del pistón no para de subir y/o bajar)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Las juntas del grupo de bombeo están desgastadas;</li> <li>Válvula de aspiración o de alimentación sucia;</li> <li>Válvula de recirculación-seguridad defectuosa;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sustituya las juntas;</li> <li>Desmonte el grupo de bombeo y limpie;</li> <li>Compruebe y si fuera necesario sustitúyala;</li> </ul>

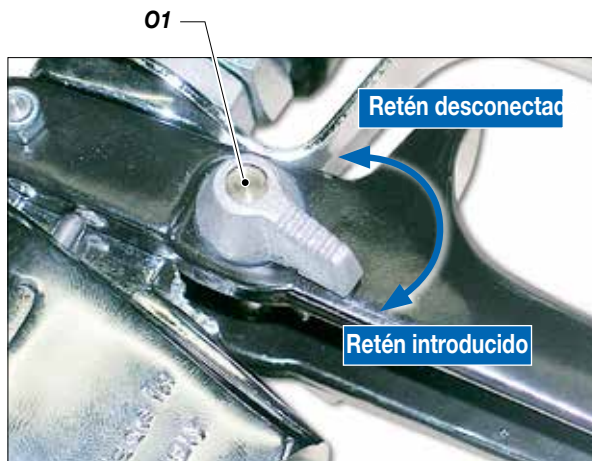


Corte siempre la alimentación eléctrica y descargue la presión antes de efectuar cualquier tipo de control o de sustitución de piezas de la bomba (siga el “procedimiento para una correcta descompresión”).

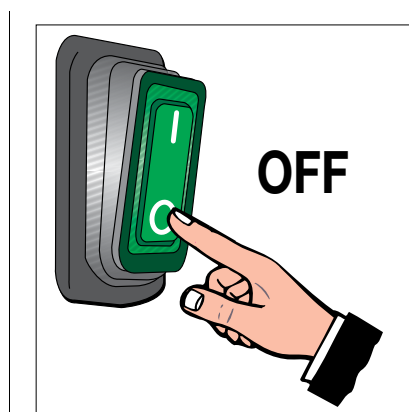


## 0 PROCEDIMIENTOS PARA UNA CORRECTA DESCOMPRESIÓN

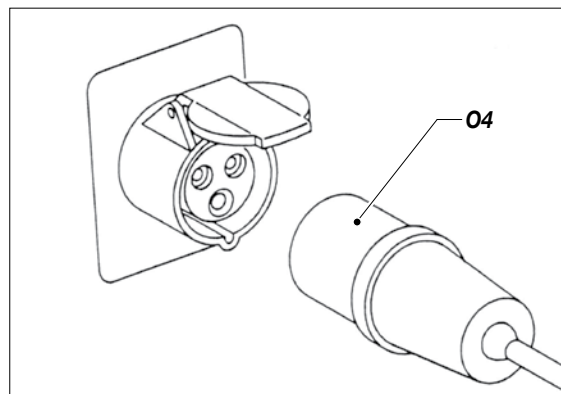
- Introducir el retén (01) de seguridad de la pistola.



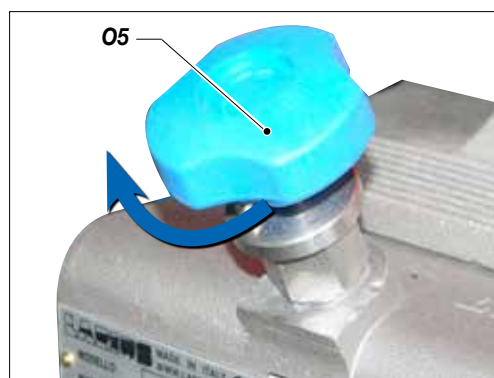
- Ponga el interruptor (01) en "OFF" (0) para apagar el equipo.
- Reducir la presión al mínimo (girar en sentido anti horario la manivela de regulación (03) de presión).



- Desconectar el cable de alimentación (04).



- Desconectar el retén de seguridad (01). Apuntar la pistola dentro del recipiente de recogida del producto y presionar el gatillo para descargar la presión. Al final introducir nuevamente el retén de seguridad.
- Abrir la válvula de recirculación-seguridad (05) para descargar la presión restante siempre en sentido horario.



### ATENCIÓN :

Si una vez efectuadas estas operaciones se sospecha que el equipo puede tener aún presión debido a la boquilla obturada o a la manguera obstruida, siga las indicaciones que aparecen a continuación:



- Afloje muy lentamente la boquilla de la pistola.
- Quite el cierre de seguridad.
- Apunte la pistola contra el recipiente de recogida del producto y apriete el gatillo para descargar la presión.
- Afloje muy lentamente el racor de unión de la manguera a la pistola.
- Limpie o sustituya la manguera y la boquilla.



## P SUSTITUCIÓN DE LAS JUNTAS DEL GRUPO DE BOMBEO

- Le aconsejamos que realice esta operación cuando haya finalizado la limpieza del equipo.



Corte siempre la alimentación eléctrica y descargue la presión antes de proseguir con las operaciones (siga el "procedimiento para una correcta descompresión").

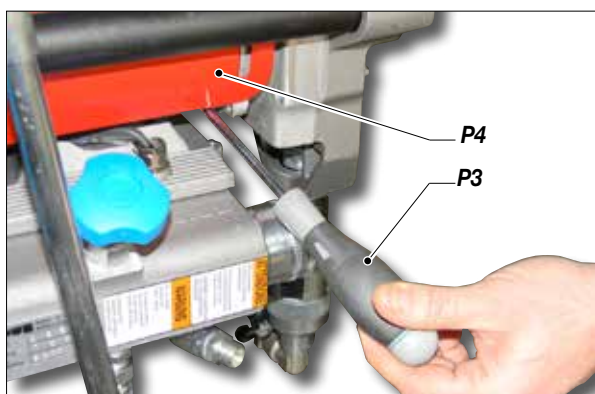
- Desatornillar con la llave de 19 mm la abrazadera (P1) de la manguera de alimentación para volver más manejable la operación.



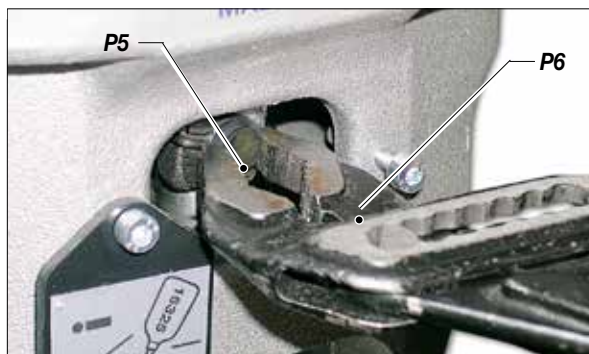
- Desenganchar la cobertura plástica (P2).



- Con un destornillador (P3) hacer girar el motor (P4) hasta llevar la barra pistón en el punto inferior de su recorrido y llevar la biela en posición accesible para extraer el perno.



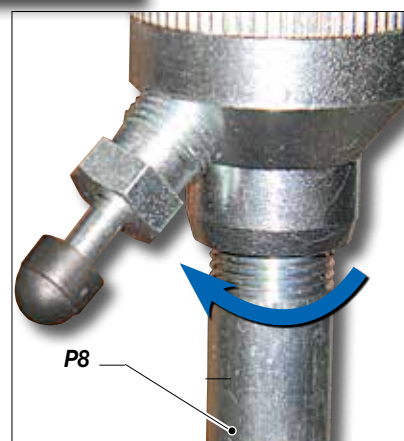
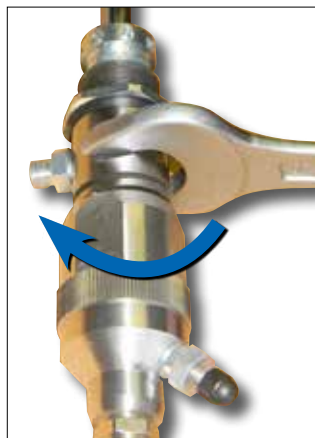
- Retirar el perno llave (P5) con una pinza (P6).



- Desatornillar la abrazadera de fijación (P7), hasta el final del roscado, utilizando una llave de 45 mm.



- Desatornillar el bombeador utilizando una llave de 36mm, como se ilustra. Si es necesario, extraer la manguera de aspiración (P8) con una llave de 19 mm antes de realizar las demás operaciones.



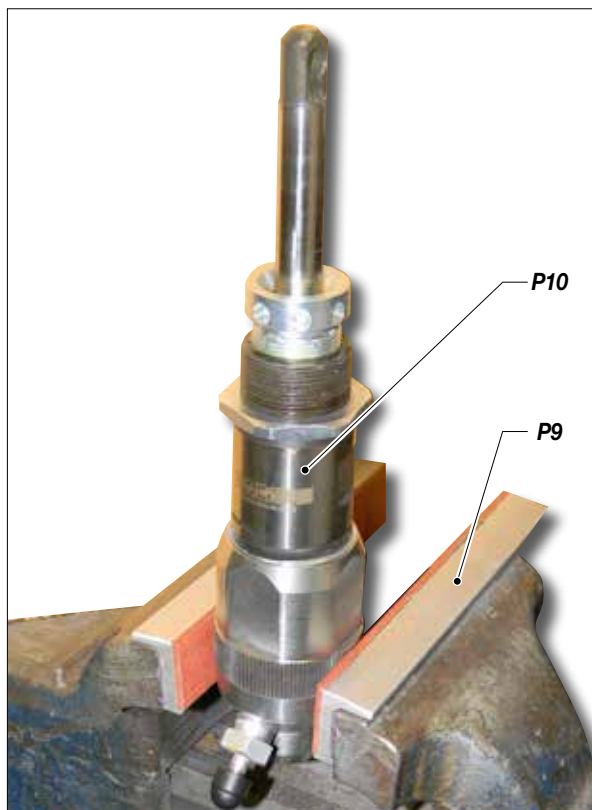




- Desconectar el grupo bombeador aflojando la tuerca de ajuste utilizando una llave de 45 mm.
- Desatornillar el bombeador del alojamiento.

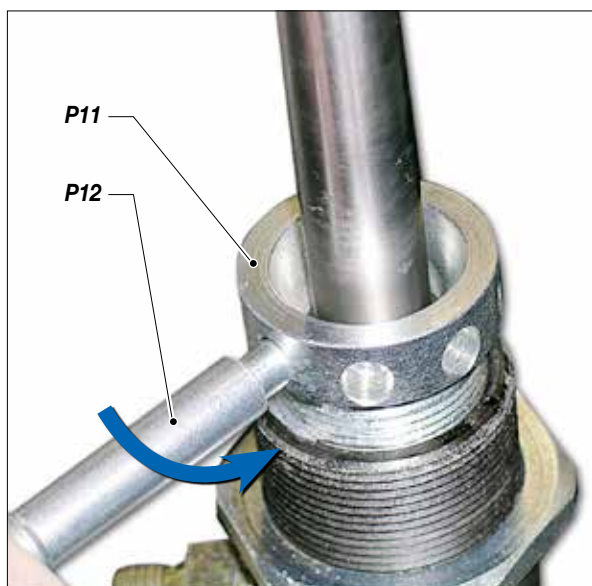
Ahora se puede trabajar facilmente, teniendo el cuerpo bombeador libre.

- Cerrar en una mordaza (P9) el grupo bombeador completo (P10) (como está ilustrado).

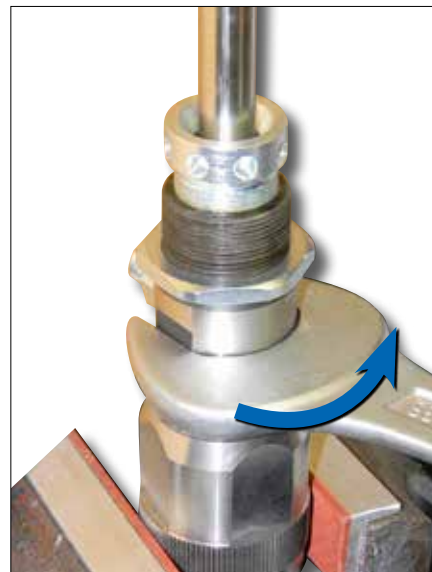


- Aflojar la abrazadera (P11) realizando dos vueltas completas con el perno correspondiente (P12) entregado con el equipo.

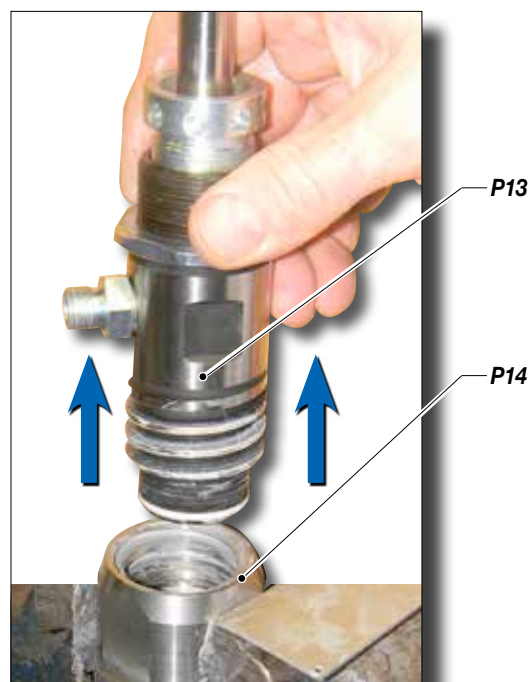
Girar en sentido anti horario como se ilustra.



- Con una llave de 36 mm desatornillar el bombeador tal y como se encuentra ilustrado.



- Extraer el bombeador (P13) de la válvula de fondo (P14) como se ilustra. Inspeccionar las dos partes de manera separada.

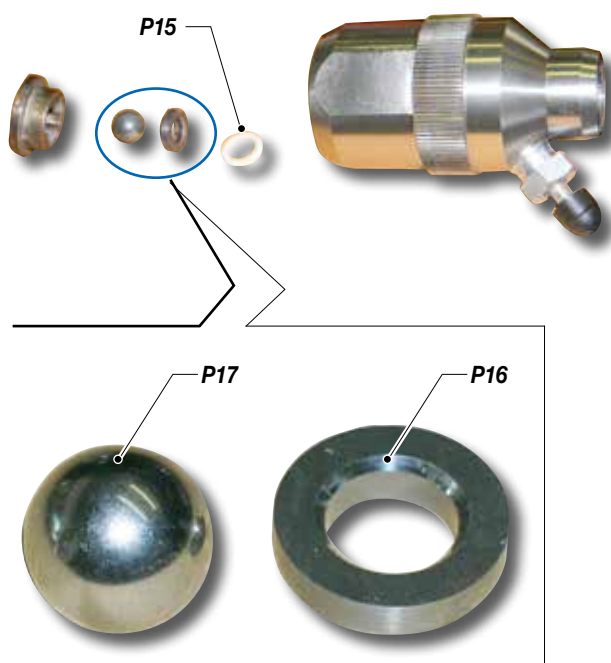


#### PIT STOP MANTENIMIENTO

Para la sustitución de las juntas estancas superiores e inferiores, el tiempo necesario es de unos 25 minutos.

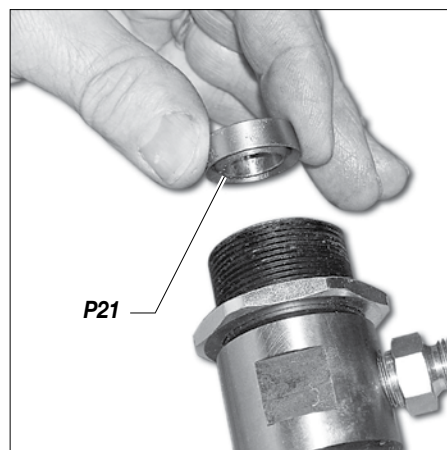
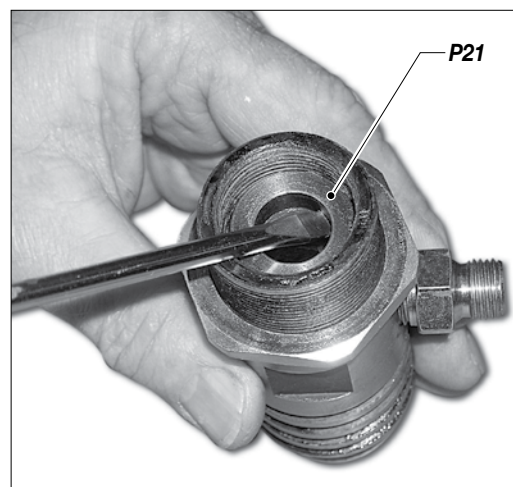
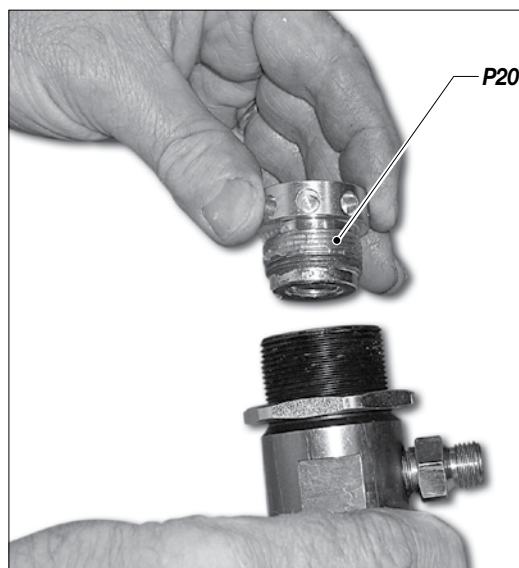
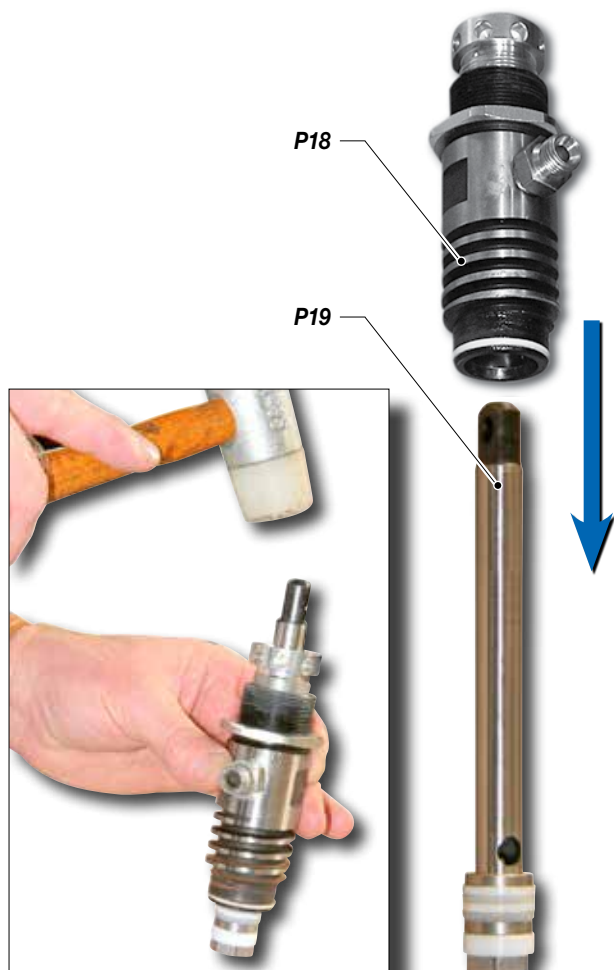
#### SUSTITUCIÓN DE RESISTENCIAS DE LA VÁLVULA DE FONDO

- Sustituir la junta de PTFE (P15) que se encuentra posicionada debajo de la sede de la esfera (P16).
- Controlar que la superficie de la sede de la esfera (P16) y de la esfera (P17) no estén dañadas. Si es necesario, sustituir ambas.
- Volver a montar respetando la secuencia de los componentes como se ilustra.



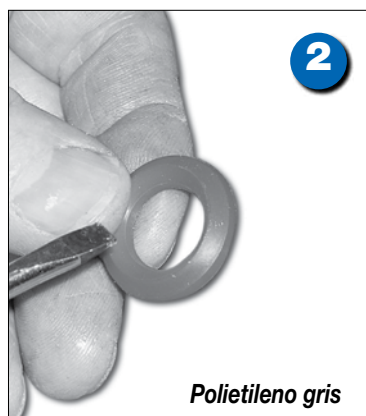
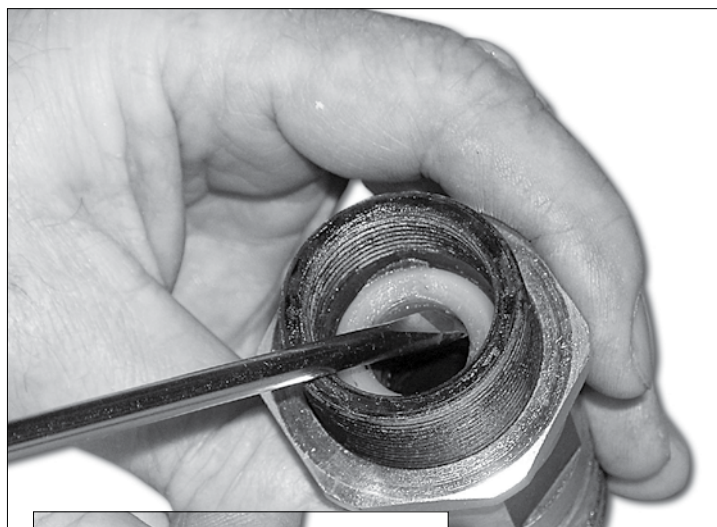
### SUSTITUCIÓN DE LAS JUNTAS DE ALOJAMIENTO BOMBEADOR JUNTAS SUPERIORES

- Extraer de la sede bombeador (P18) la barra pistón (P19) como se ilustra.
- Retirar la anilla superior hembra de acero inoxidable (P21) como se ilustra.

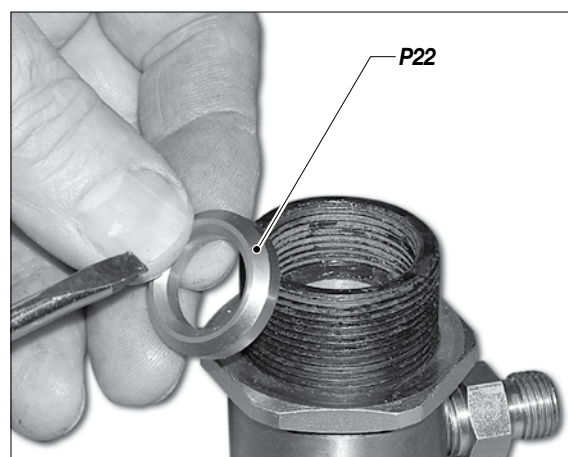




- Extraer la serie de juntas contenidas en el interior del alojamiento bombeador, como se ilustra.



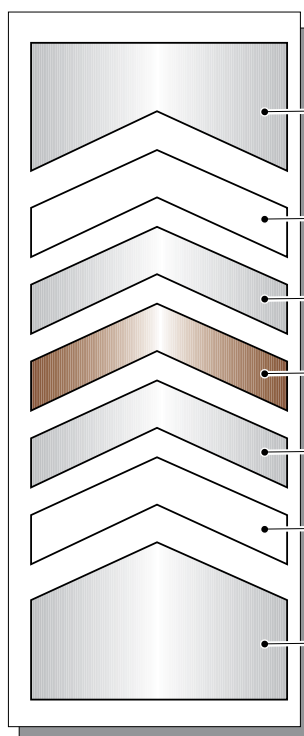
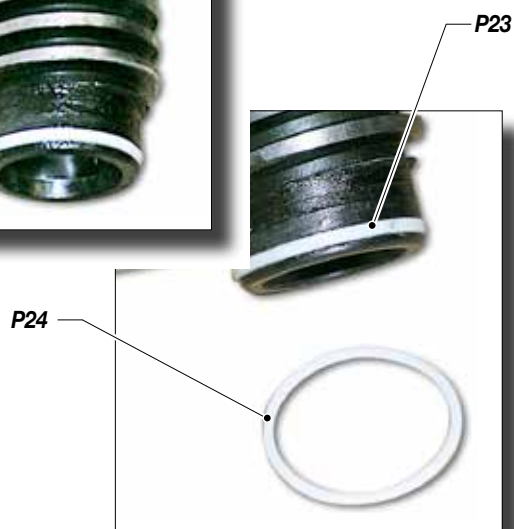
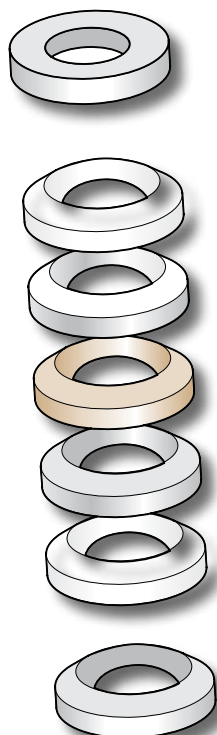
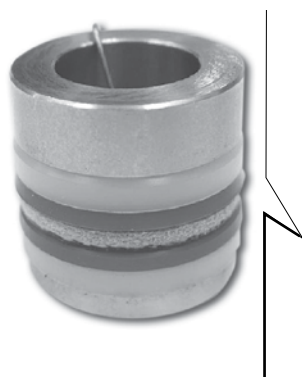
- Extraer la anilla inferior macho de acero inoxidable (P22) como se ilustra.



- Volver a montar el kit de juntas nuevo respetando la secuencia de los componentes como se muestra en figura.



## S U P E R I O R



Anilla acero hembra  
cod. 16106

PTFE blanca  
cod. 16107

Polietileno gris  
cod. 16124

Cuero encerado  
cod. 16155

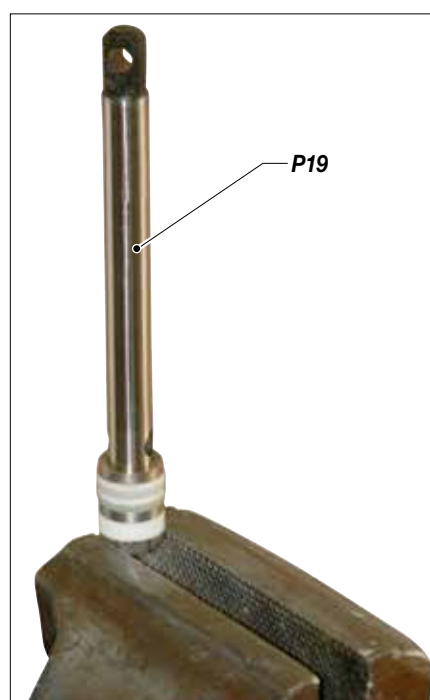
Polietileno gris  
cod. 16124

PTFE blanca  
cod. 16107

Anilla acero macho  
cod. 16108

## SUSTITUCIÓN DE LAS JUNTAS DE LA BARRA BOMBEADOR

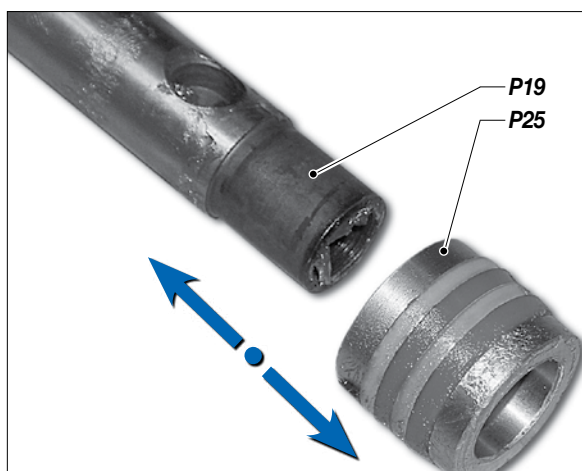
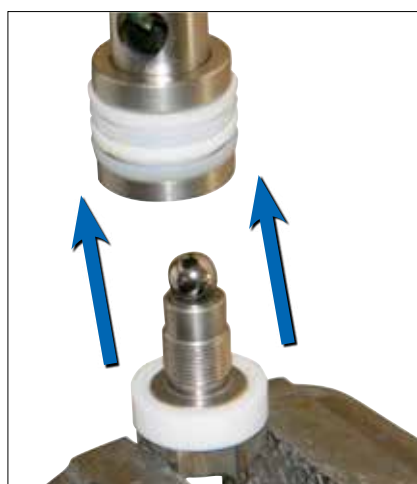
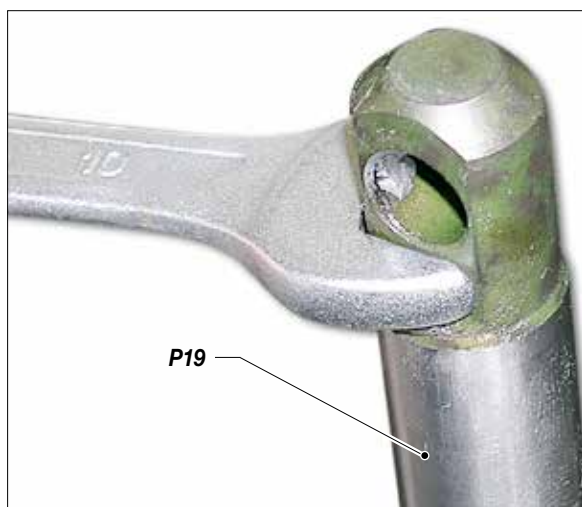
- Ajustar en una mordaza la barra (P19) como se ilustra.



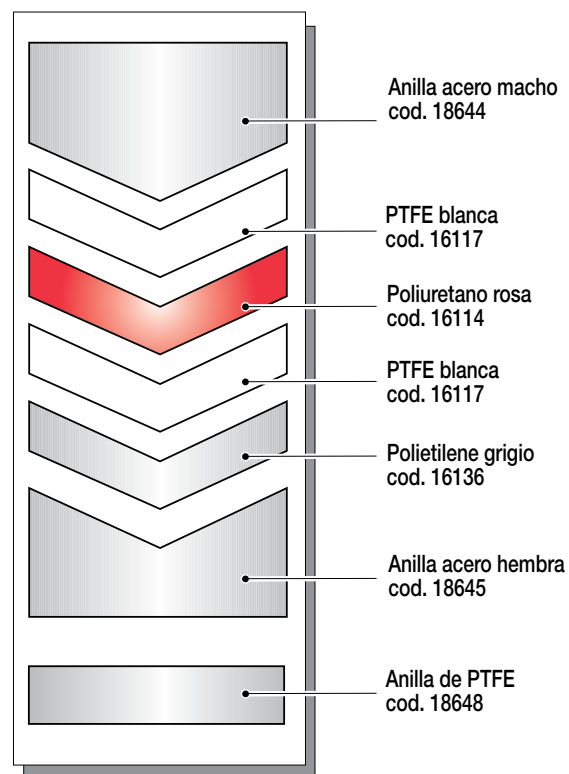
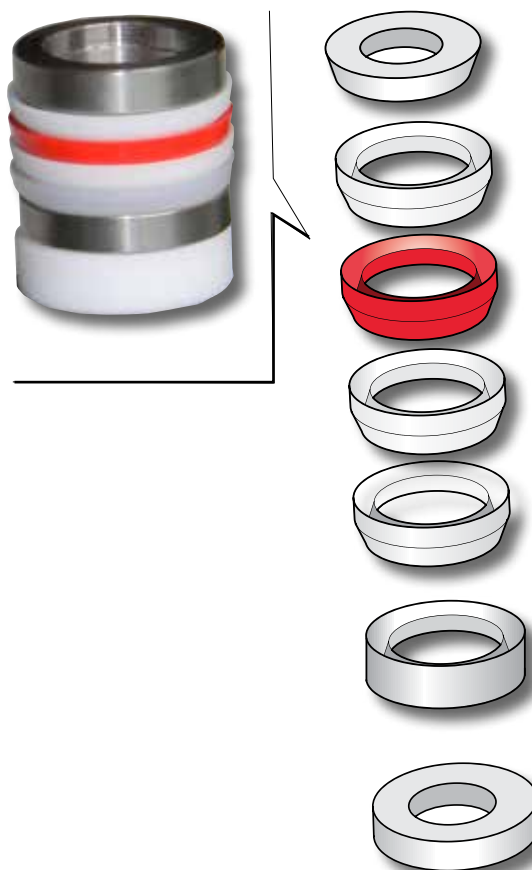
- Retirar el anillo de retención (P23) de PTFE y sustituir por uno nuevo (P24).



- Con una llave de 10 mm desatornillar y retirar la barra (P19) como se indica.
- Retirar de la barra (P19) el kit de juntas completo (P25), como se ilustra para realizar la sustitución.



## I N F E R I O R

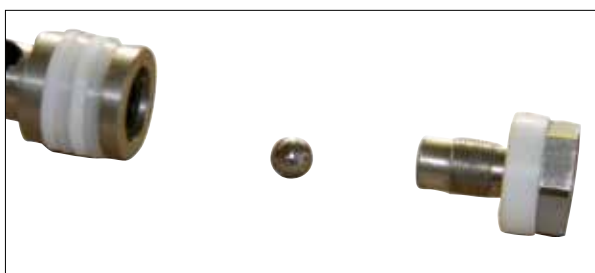
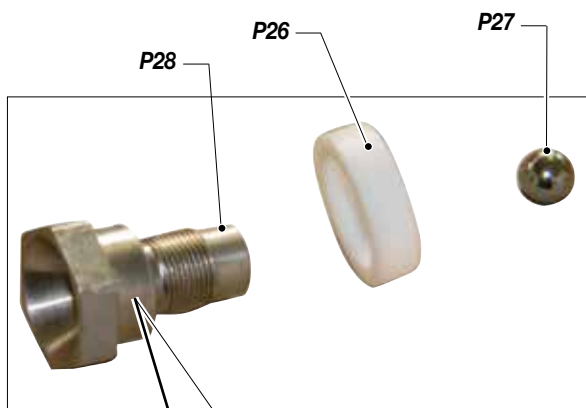


- Volver a montar el kit de juntas nuevo respetando la secuencia de los componentes como se ilustra. Verificar el desgaste del rascador (Ref. 18648). Si es necesario, sustituir.





- Para sustituir el anillo rascador (P26) de la válvula pistón, ver figura.
- Controlar la superficie de la esfera (P27) y la sede de la esfera (P28), si está arruinada sustituir ambas.



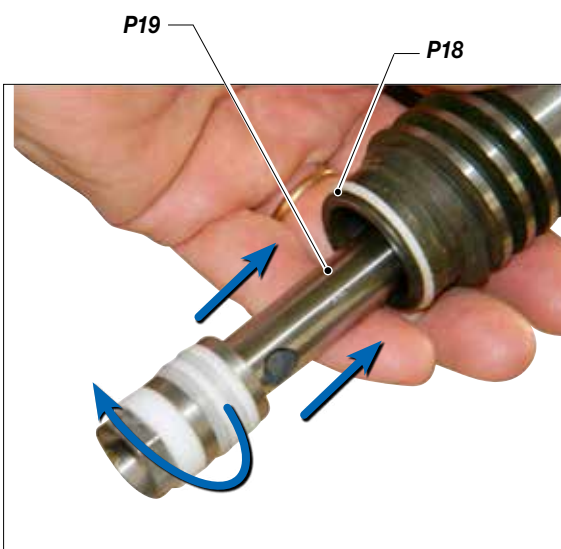
- Ensamblar los componentes como se ilustra.



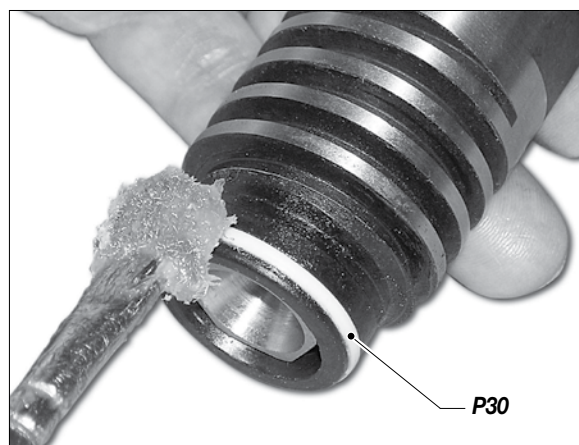
- Lubricar las juntas (P29) y la barra. Se recomienda grasa de vaselina.



- Introducir la barra (P19) en el interior de la sede (P18) haciéndola girar durante la introducción, de modo de facilitar el desplazamiento y de no dañar las juntas superiores.

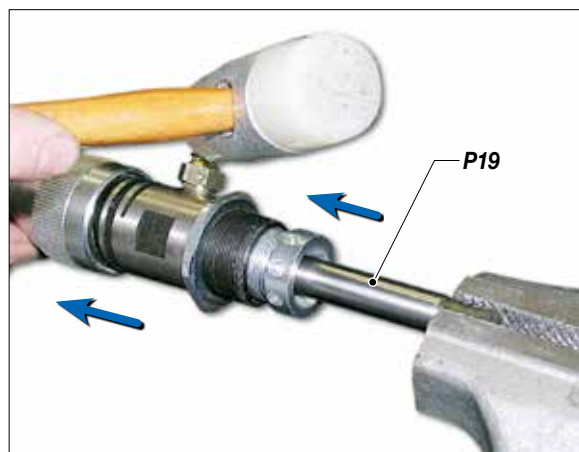


- Lubricar la junta tórica (P30) (Ref. 16126) con grasa, como se ilustra. Se recomienda grasa de vaselina.

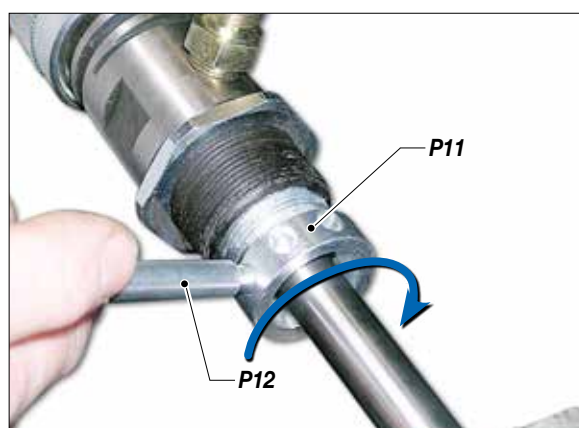




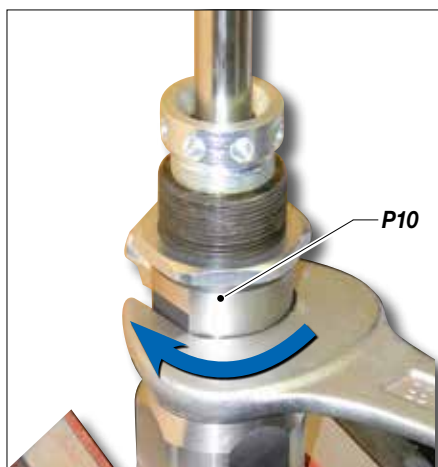
- Aplicar PTFE líquido en las primeras dos espirales (P31) y (P32) para evitar que se desatornillen los dos componentes acoplados como se ilustra.
- Hacer deslazar por completo la barra pistón (P19) montada anteriormente como se ilustra.



- Ajustar, con un perno (P12), la abrazadera prensa juntas (P11). Cerrar hasta el contacto completo sin esforzar.



- Atornillar con una llave de 36 mm el grupo bombeador (P10).



**POSICIONAMIENTO CORRECTO DEL GRUPO BOMBEADOR**

Una vez montado el grupo, proceder del siguiente modo:

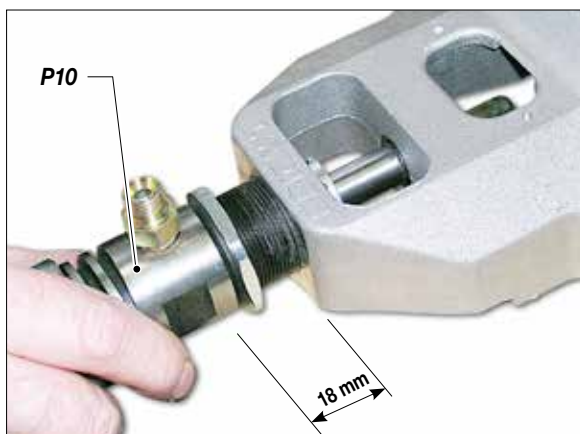
- Controlar el posicionamiento de la biela, que debe ser posicionada en el punto muerto inferior.
- Introducir todo el grupo bombeador (P10) en el interior de la tapa de reducción (P33) como está ilustrado.



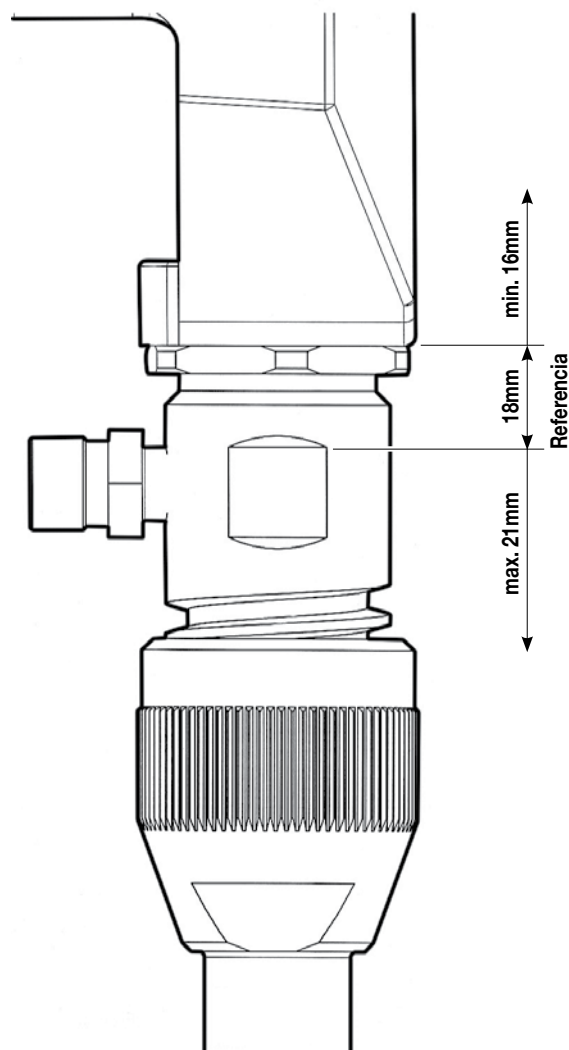
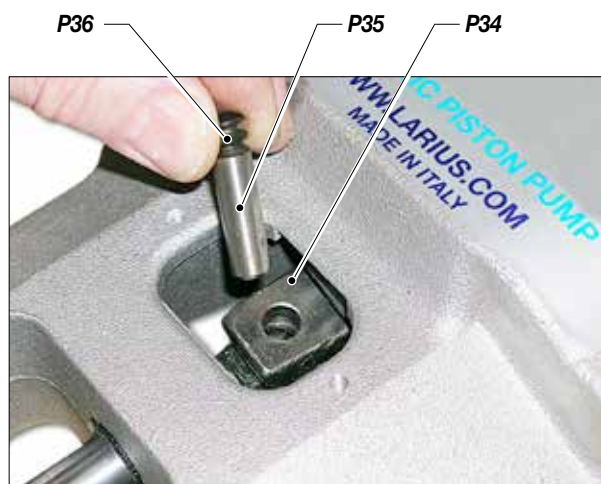
- Medir con un calibre la distancia entre la base de la máscara y el inicio de la acanaladura de ajuste.



El valor de referencia (*ver dibujo*) debe ser de 18mm. El campo de tolerancia máximo admitido, para un funcionamiento correcto, es de 21mm máximo y de 16mm mínimo.



- Atornillar todo el grupo bombeador en la máscara frontal, teniendo cuidado de centrar el extremo de la barra con la acanaladura de la biela (P34).
- Centrar los dos orificios (biela + barra) e introducir el perno de detención (P35) en el interior de la biela (P34).
- Controlar que el muelle de cierre (P36) posicionado en la biela (P34) vaya a introducirse en posición de cierre en la sede del perno (como está ilustrado).



- Atornillar el grupo bombeador (P10) en el interior de la tapa de reducción hasta la medida de posicionamiento que se indica abajo.



- Una vez posicionado correctamente el grupo, apretar con fuerza la tuerca de ajuste (P37) contra la máscara frontal. Para el ajuste utilizar una llave de 45mm.



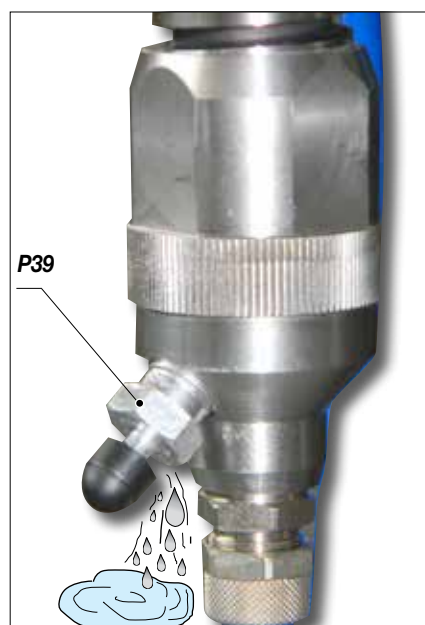
- Para un correcto montaje, consulte el despiece del grupo de bombeo, invirtiendo el orden de las fases de desmontaje.



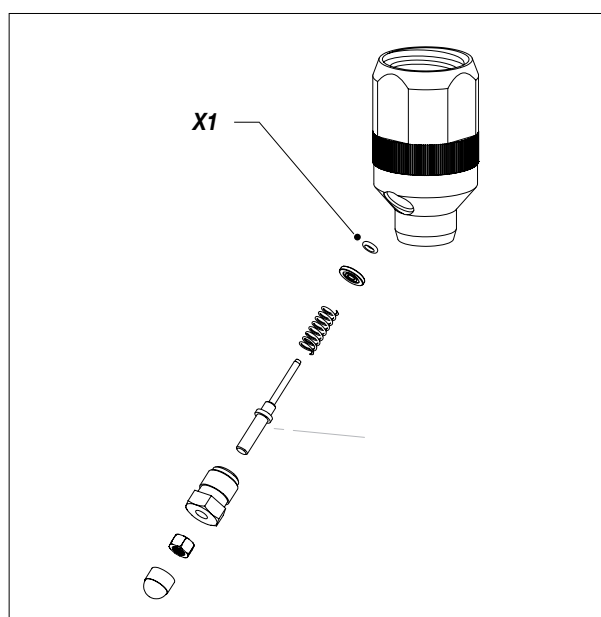
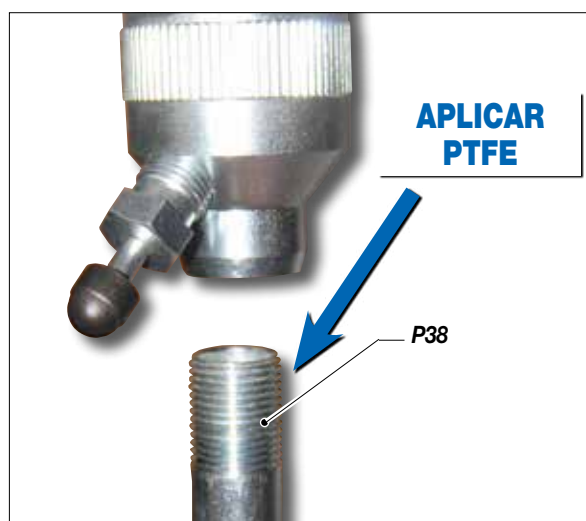
### SUSTITUCIÓN DE LA RESISTENCIA DEL GRUPO DE DESBLOQUEO DE LA ESFERA

En caso que se verificara una pérdida de material del grupo de desbloqueo de la esfera (P39), es necesario sustituir la junta (X1) como se ilustra en la figura.

- Volver a cerrar la tapa de inspección (P2).



- Volver a montar la manguera de aspiración (P38). Aplicar cinta de PTFE o PTFE líquido en la parte roscada antes de atornillar sobre la válvula de fondo.







# PIEZAS DE REPUESTO Versión sobre BASTIDOR

**R** Bastidor Ref. 56564  
pág. 33



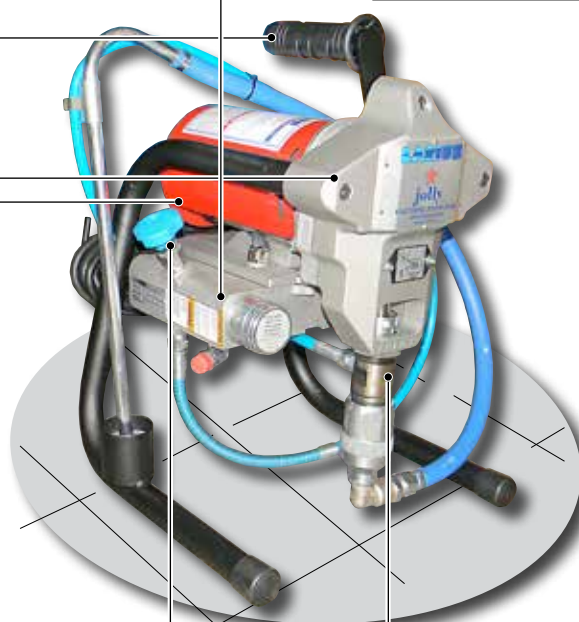
**V** Grupo de mando eléctrico-hidráulico completo  
ref. 56561  
pág. 38



**S** Grupo electro-mecánico-  
pag. 34



**Z** Accesorios  
pag. 46



**W** Motor eléctrico  
pag. 41



**Q** Grupo válvula de recirculación-seguridad ref. 56563  
pág. 32



**U** Grupo hidráulico completo  
pág. 37







## PIEZAS DE REPUESTO Versión sobre CARRO

**T** Carro  
pag. 36



**V** Grupo de mando eléctrico-hidráulico completo  
ref. 56561  
pág. 38



**S** Grupo electro-mecánico  
pag. 34



**W** Motor eléctrico  
pag. 41



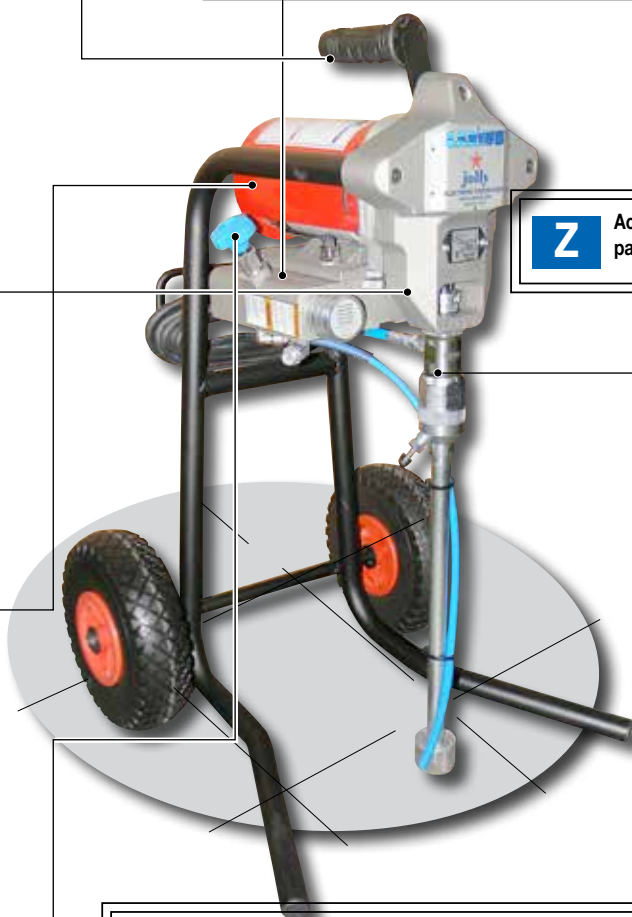
**Q** Grupo válvula de recirculación-seguridad ref. 56563  
pág. 32



**U** Bloque hidráulico completo  
pag. 37



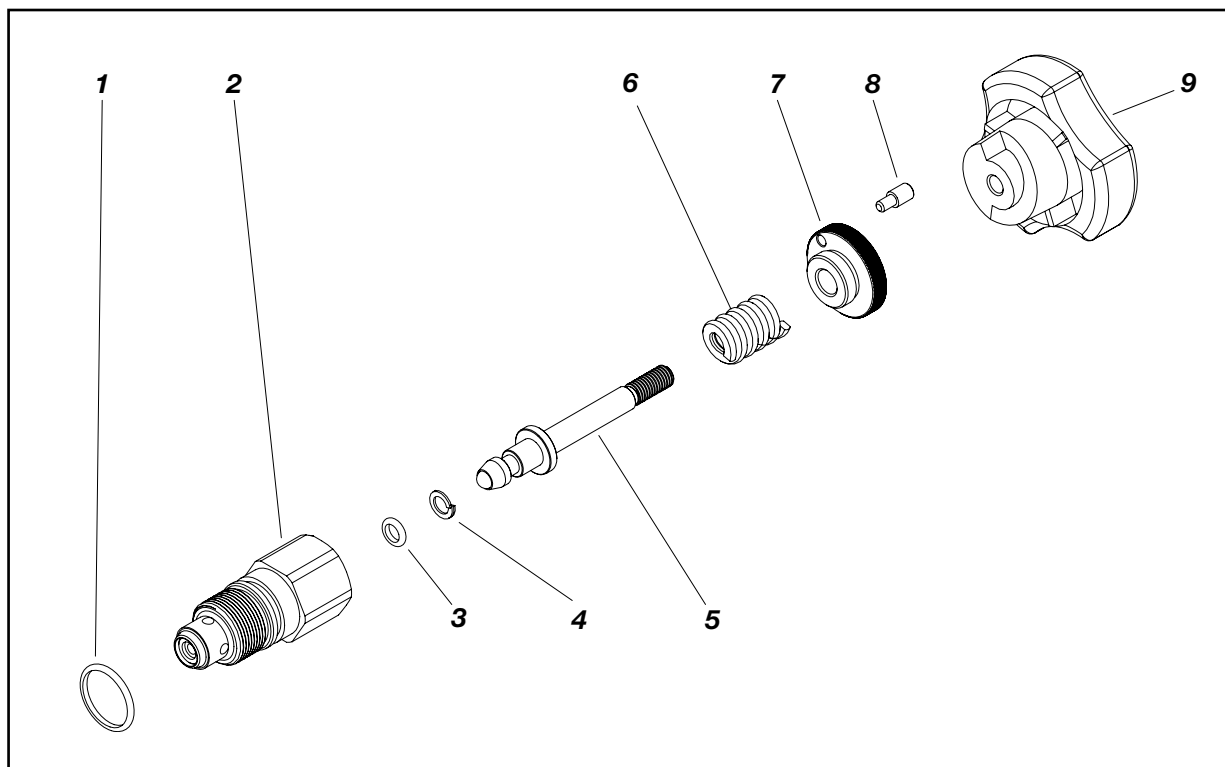
**Z** Accesorios  
pag. 43





## Q GRUPO VÁLVULA DE RECIRCULACIÓN-SEGURIDAD REF. 56563 PARA TODAS LAS VERSIONES

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

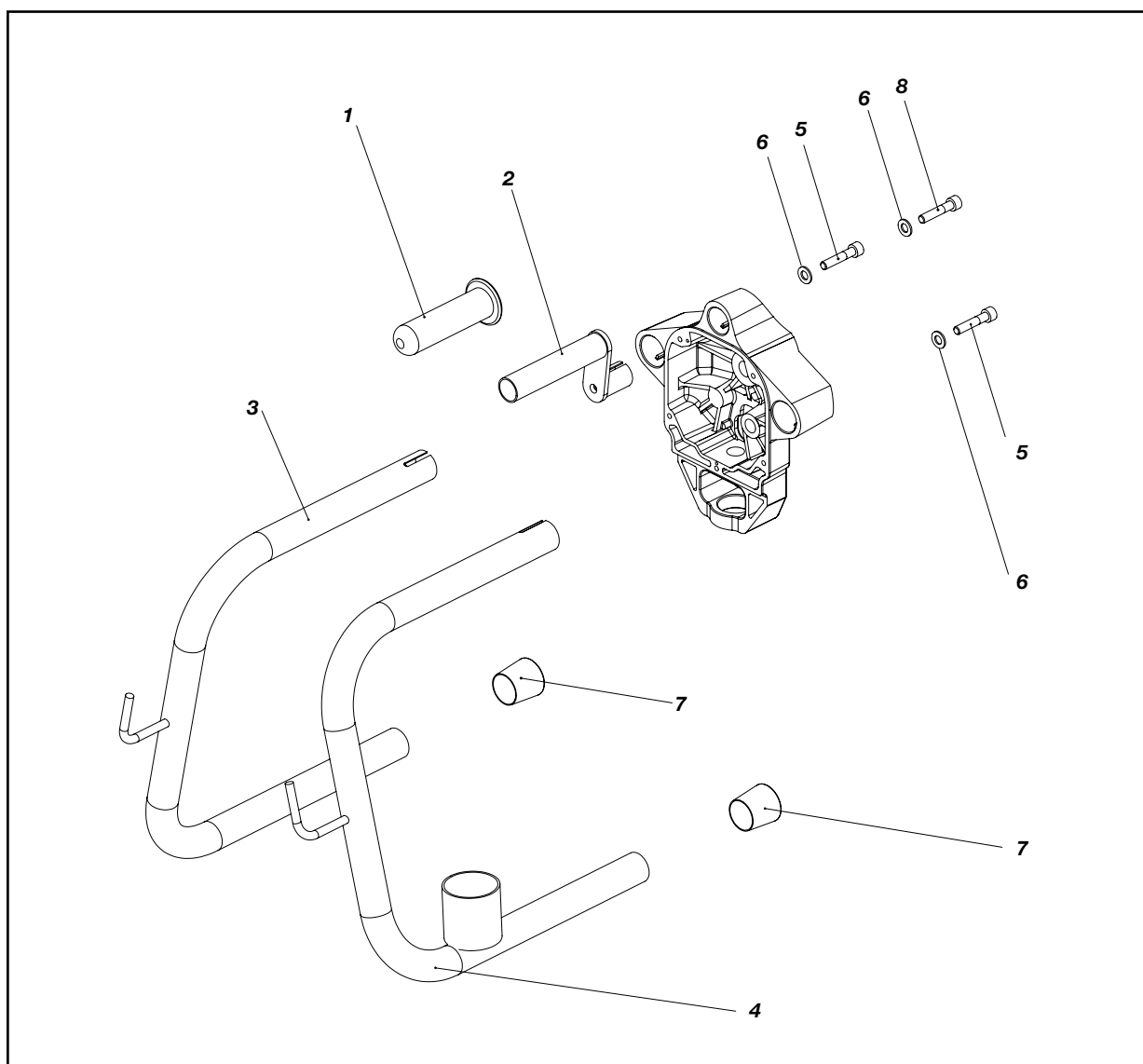


Pos.	Código	Descripción
-	56563	Grupo válvula de recirculación-seguridad
1	4033	Junta Tórica 2062
2	16415	Asiento válvula
3	53007/3	Junta Tórica 2018
4	16419	Anilla BK 2018
5	16420	Varilla completa
6	16410	Muelle
7	16409	Abrazadera de ajuste
8	16408	Enchufe
9	16405	Manivela



## **R GRUPO BASTIDOR REF. 56564**

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

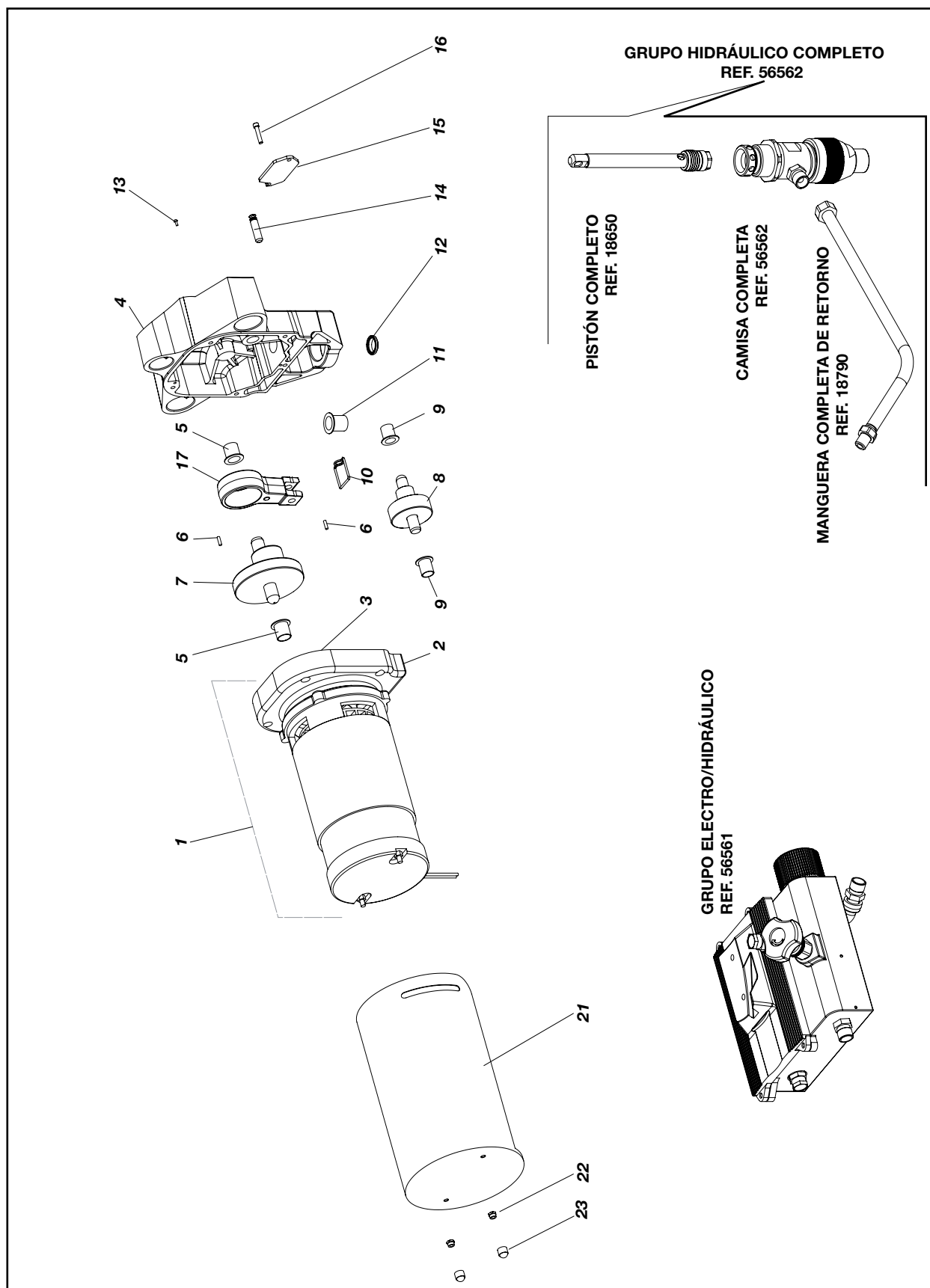


Pos.	Código	Descripción
-	<b>56564</b>	<b>Grupo bastidor</b>
1	21654	Empuñadura
2	50526	Mango de agarre
3	56527	Bastidor derecho
4	56528	Bastidor izquierdo
5	37406	Tornillo
6	34009	Arandela
7	37403	Pie
8	37177	Tornillo



## **S** GRUPO ELECTRO-MECÁNICO COMPLETO RIF. 56560 PARA TODAS LAS VERSIONES

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.







Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
0	56560	Grupo electro-mecánico completo	11	18664	Manguito barra
1	56566	Motor eléctrico 220V 50Hz	12	18685	Anilla
2	56520	Brida motor	13	34020	Redoblón (2 mm diámetro)
3	56521	Eje motor	14	18666	Enchufe biela
4	18663	Tapa de reducción	15	18674	Tapa de seguridad
5	18667	Manguito	16	5378	Tornillo
6	4233	Enchufe	17	18673	Biela completa
7	18672	Excéntrico completo	19	8029	Tornillo M6x30
8	18680	Transmisión completa	21	56522	Tapa motor
9	18681	Manguito de transmisión	22	33024	Tuerca
10	18665	Muelle	23	56572	Cubre tuerca



## T CARRO RIF. 56555

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

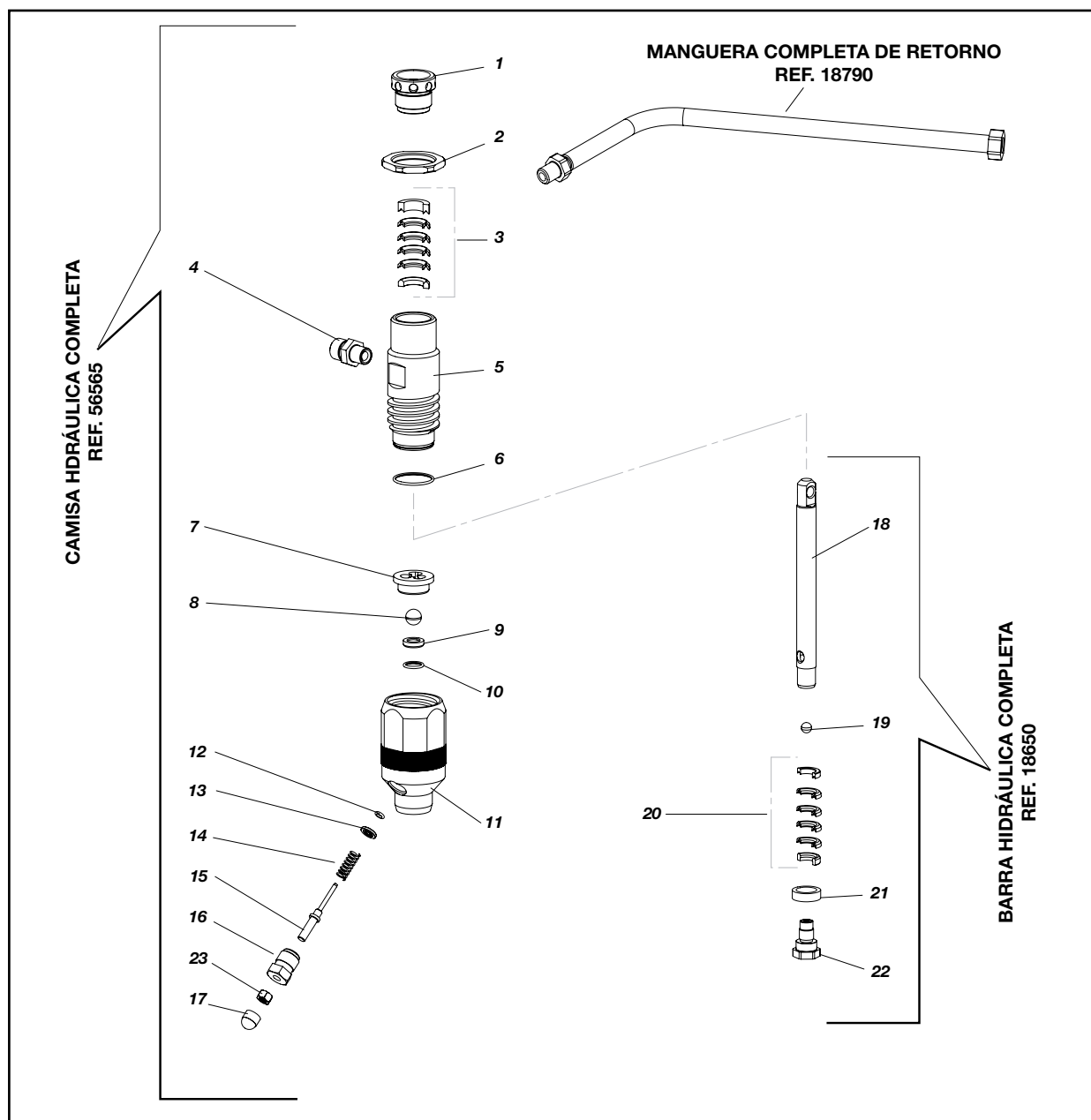


Pos.	Código	Descripción
1	21654	Empuñadura
2	50526	Mango de agarre
3	37406	Tornillo M8x55
4	34009	Arandela
5	91047	Arandela detención rueda
6	37218	Rueda
7	18635	Bastidor
8	95159	Tapones
9	37177	Tornillo M8x40



# U GRUPO HIDRÁULICO COMPLETO REF. 56562 PARA TODAS LAS VERSIONES

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

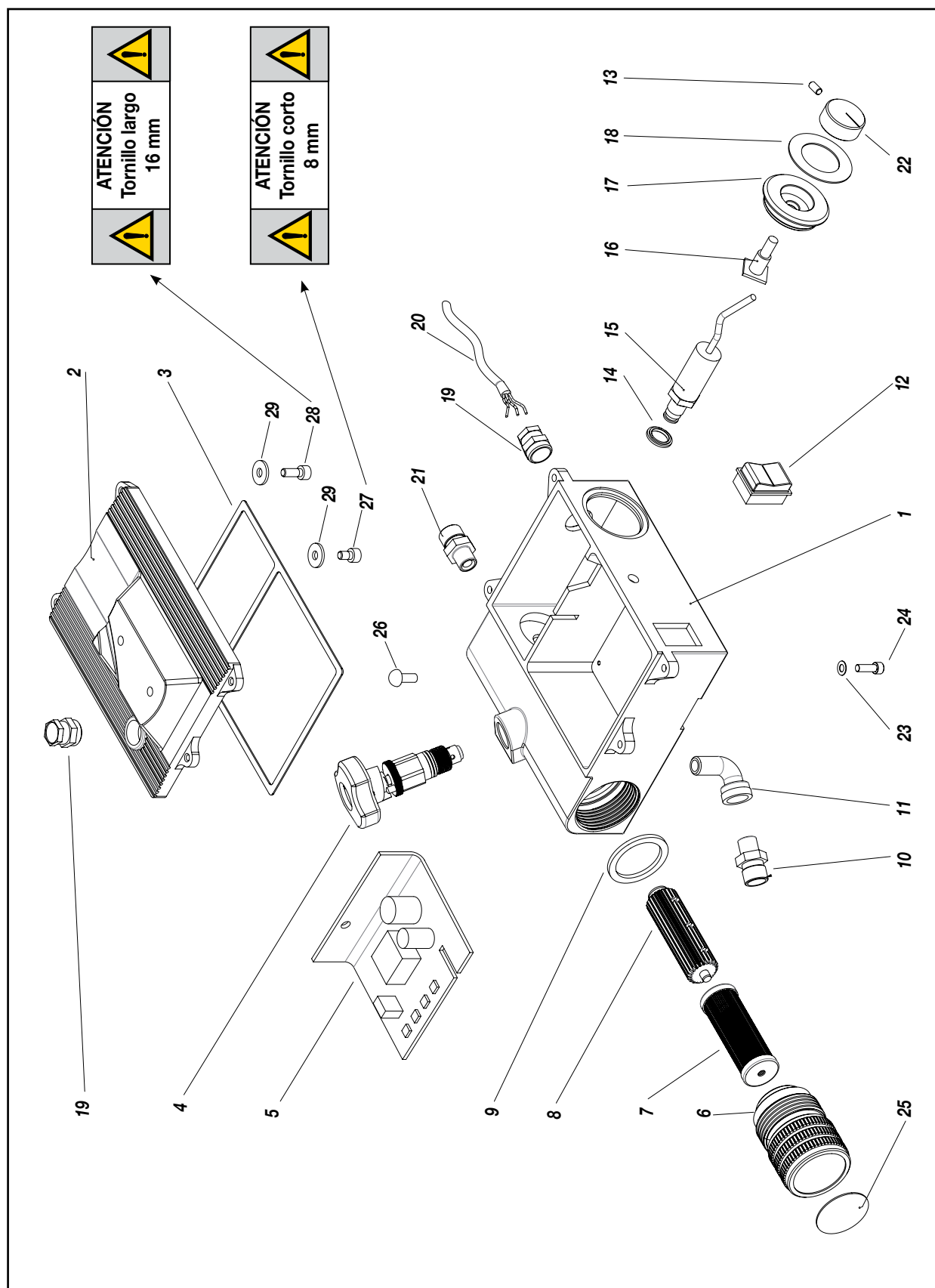


Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
0	56562	Grupo hidráulico completo	12	18553	Junta Tórica 2012
1	16109	Abrazadera prensaestopas	13	56540	Platillo
2	16127	Contratuercas	14	9288	Muelle
3	16105	Paquete de juntas superior	15	56547	Varilla de transmisión
4	96208/1	Acoplamiento	16	56538	Manguito guía
5	18640	Camisa	17	56541	Goma prensa varilla
6	16126	Junta Tórica 2112	18	18652	Barra pistón
7	18642	Guía esfera	19	16130	Esfera
8	33028	Esfera	20	18651	Paquete de juntas inferior
9	91018	Asiento esfera	21	18648	Anilla rascador
10	18675	Retención	22	18655	Válvula barra completa
11	56536	Cuerpo válvula de fondo			



## V GRUPO DE MANDO ELECTRO-HIDRÁULICO COMPLETO REF. 56561 PARA TODAS LAS VERSIONES

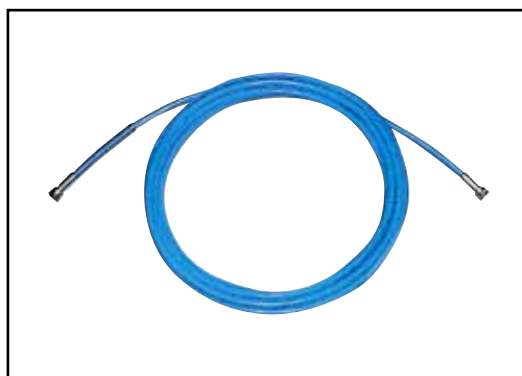
**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.





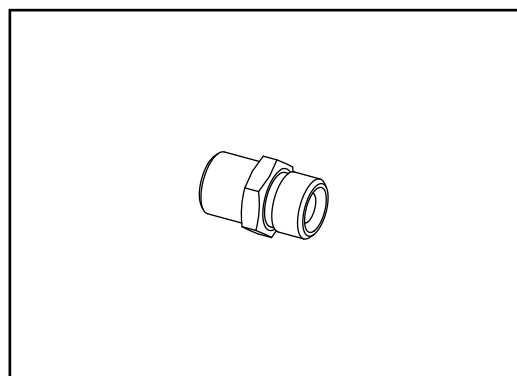


Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
0	56561	Grupo electro-hidráulico completo	16	18693	Potenciometro
1	56533	Caja electro hidráulica	17	18682	Tapón
2	56532	Tapa caja	18	18687	Etiqueta de presión
3	18625	Junta	19	18871	Prensacable
4	56563	Válvula	20	18870	Cable de alimentación
5	56530	Tarjeta	21	96208/1	Acoplamiento
6	56534	Tapón filtro	22	18694	Manivela de regulación
7	16205	Tamiz filtro	23	5737	Arandela
8	18627	Soporte tamiz	24	4019	Tornillo
9	56535	Junta	25	18657	Etiqueta de presión
10	96206	Acoplamiento	26	34020	Redoblón
11	18614	Acoplamiento	27	5727	Tornillo M6x8
12	5933	Interruptor	28	54004	Tornillo M6x16
13	95210	Perno	29	32005	Arandela ø6
14	18684	Junta			
15	18692	Sensor de presión			



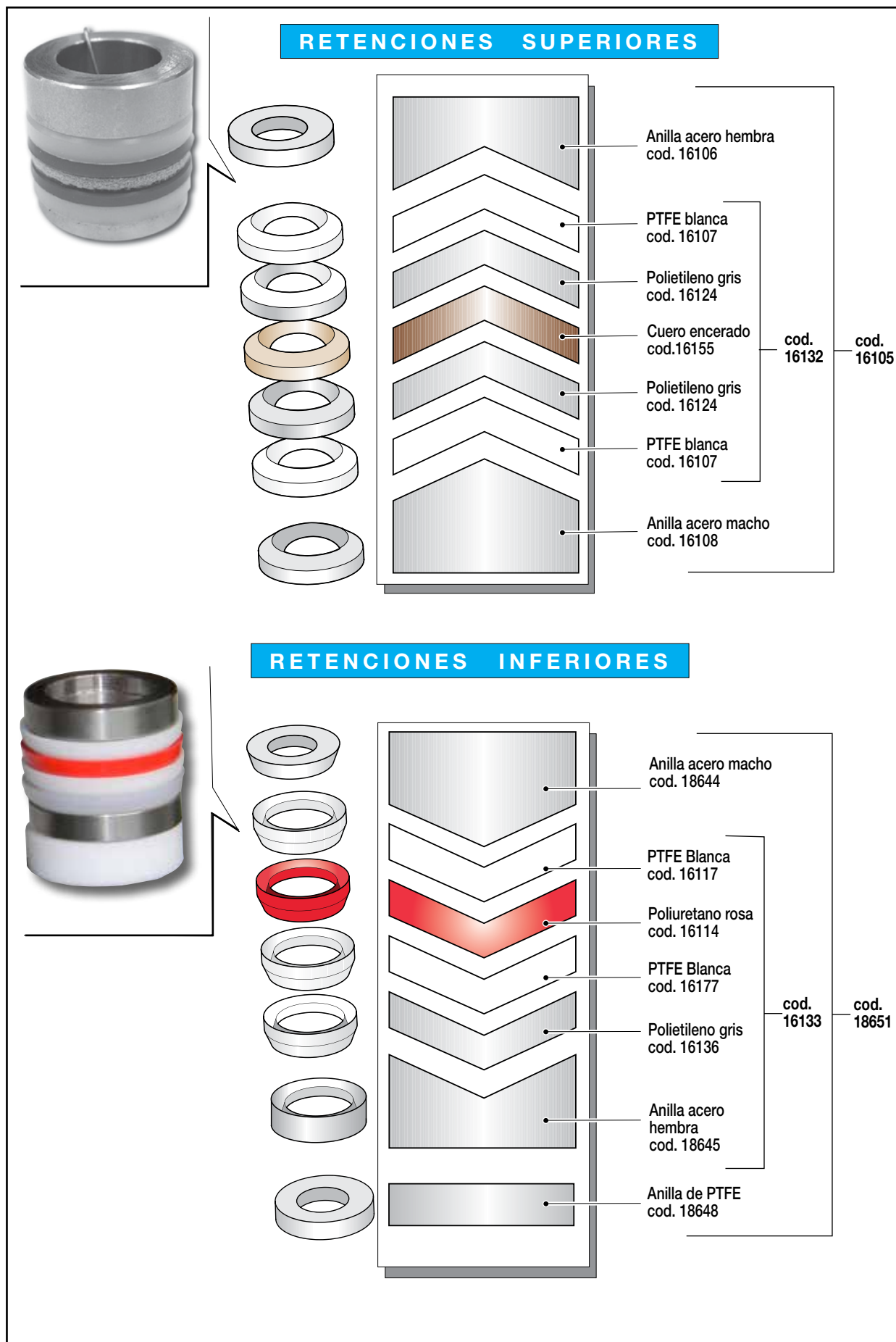
En dotación:

**MANGUERA MATERIAL 1/4" - M16x1,5**  
**Art. 18007: 15 mt**



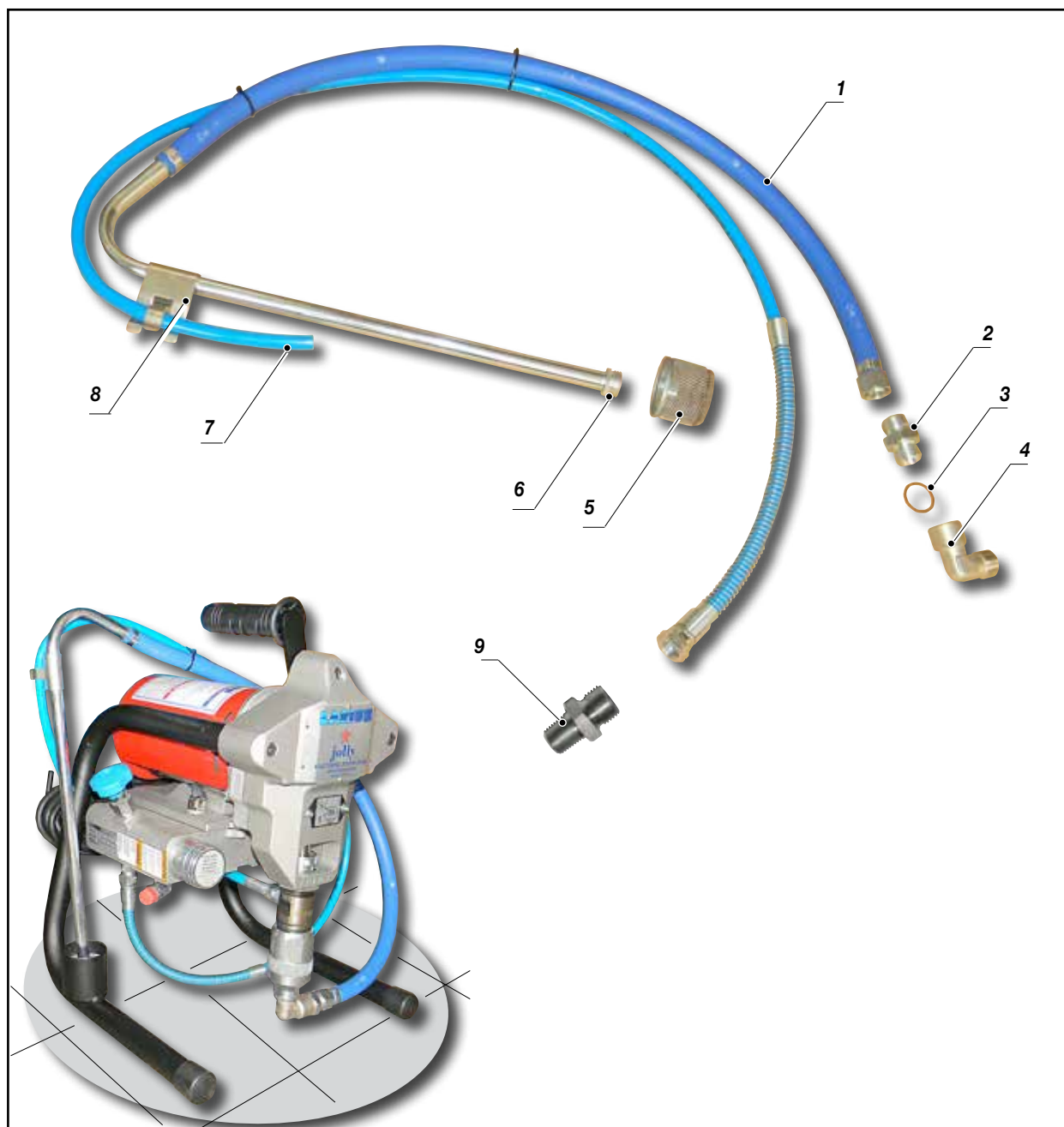
Si la pistola está acoplada 1/4", utilizar:

**ADAPTADOR**  
**Art. 3276**

**SISTEMA DE MONTAJE**

## W KIT DE ASPIRACIÓN Y RECIRCULACIÓN EN BASTIDOR

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.



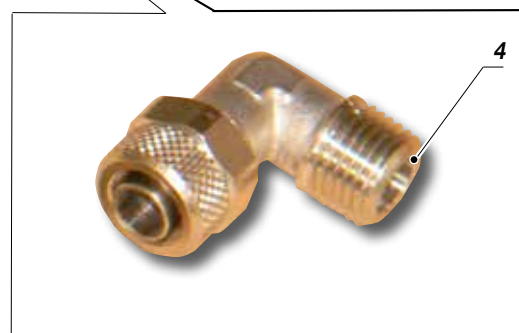
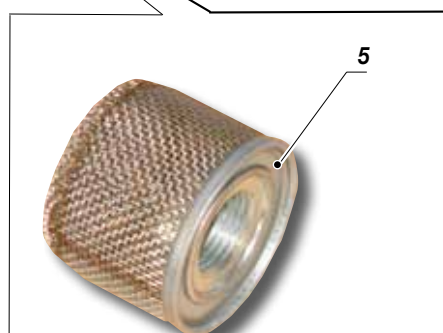
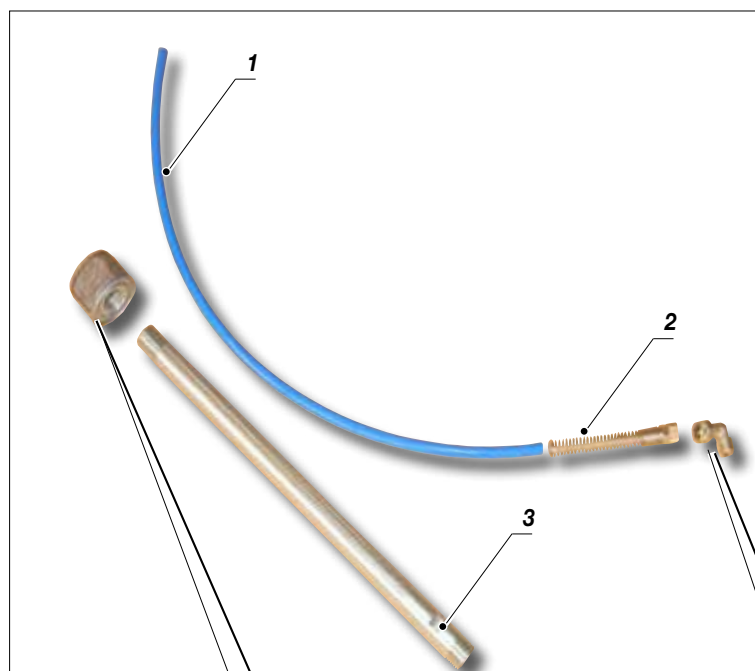
Pos.	Código	Descripción
	<b>56567</b>	<b>Kit de aspiración-recirculación completo</b>
1	56569	manguera de aspiración
2	8058	Niple 1/2"
3	8071	Junta 1/2"
4	20811	Codo M-F
5	16802	Filtro
6	56542	Acoplamiento filtro
7	56573	manguera de recirculación
8	18054	Muelle

Pos.	Código	Descripción
	<b>56571</b>	<b>Grupo de aspiración y recirculación</b>
1	56569	Manguera de aspiración
5	16802	Filtro
6	56542	Acoplamiento filtro
7	56573	Manguera de recirculación
8	18094	Muelle
9	96206	Niple



## X GRUPO DE ASPIRACIÓN Y RECIRCULACIÓN SOBRE CARRO REF. 56568

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.



Pos.	Código	Descripción
0	56568	Grupo de aspiración-recirculación completo
1	18170	Manguera Rilsan
2	16066	Tuerca con muelle
3	8046	Manguera tija

Pos.	Código	Descripción
4	4011	Acoplamiento acodado
5	16802	Filtro



## Y MOTOR ELÉCTRICO

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.

### CONTROL DE LAS ESCOBILLAS



**CORTE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA ANTES DE EFECTUAR EL CONTROL O LA SUSTITUCIÓN DE LAS ESCOBILLAS.**

- Controle periódicamente el desgaste del piñón (al menos cada 250 horas de servicio).
- Compruebe periódicamente la perfecta conexión de todos los componentes eléctricos (al menos cada 250 horas de servicio).
- La longitud de contacto escobilla debe ser mayor de 7 mm para asegurar un buen funcionamiento del grupo giratorio.
- Para acceder a las escobillas proceder del siguiente modo: "A - B - C - D - E".

**A**



**B**



**C**

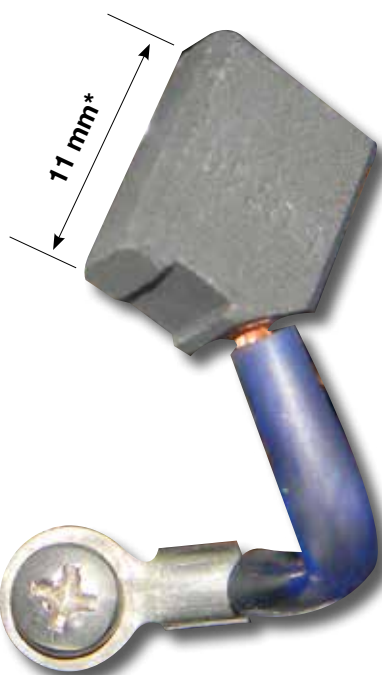
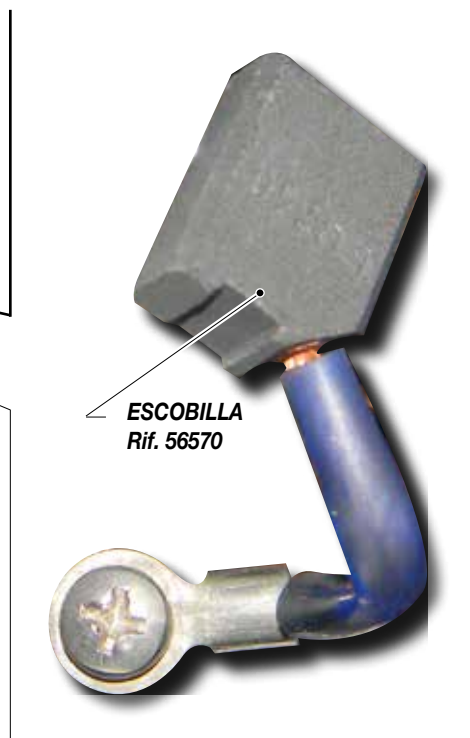


**D**

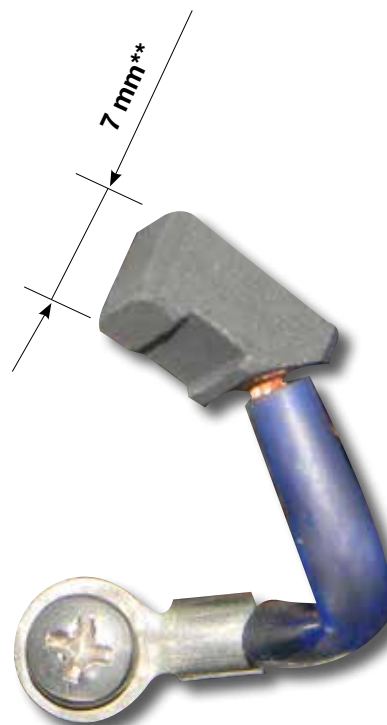


**E**





**\*Largo del cepillo nuevo**

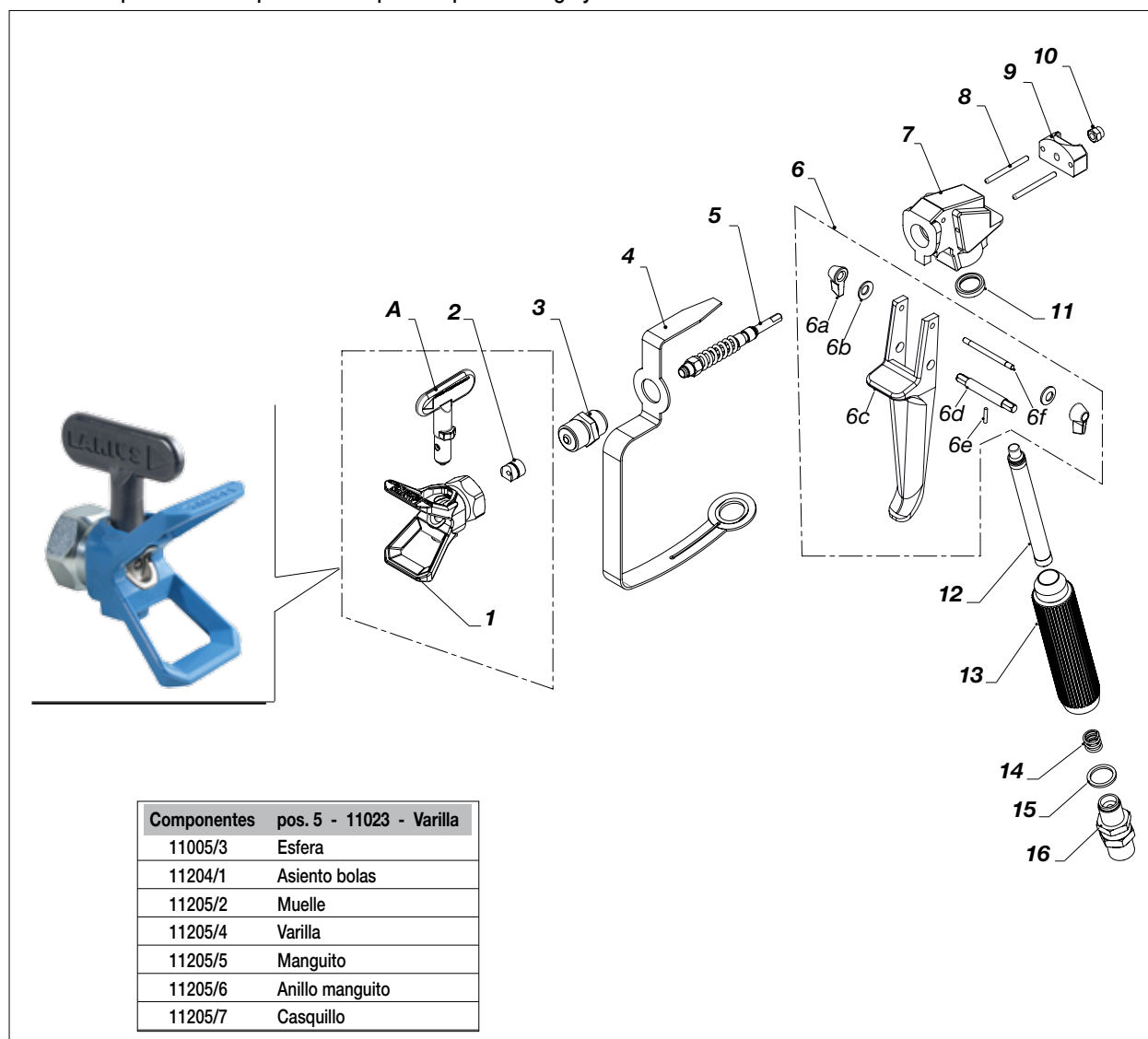


**\*\*Largo mínimo de la escobilla  
SUSTITUYA**



## Z PISTOLA ALTA PRESIÓN AT 250

**ATENCIÓN:** para cada componente indique siempre su código y la cantidad.



Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
A	V e d .	Tobera Super fast clean	6f	11013	Perno
1	tab. *	Cuerpo Super fast clean	7	11034	Cuerpo pistola
2	18270	Empaquetadura Super fast clean	8	11206	Clavija
3	18280	Manguito	9	11207	Pletina
4	11004	Barandilla +	10	11208	Tuerca M5 autoblocante
	11006 +	3 tornillos TSP 3x8	11	11209	Empaquetadura de cobre
5	11032	Varilla completa	12	11020	Filtro
6	11203	Gato completo	13	-	Empuñadura
6a	11008	Palanquilla de seguridad	14	11018	Muelle
6b	11010	Arandela de frenado	15	11017	Empaquetadura de cobre
6c	11011	Gato	16	32010	Empalme articulado M16x1,5
6d	11014	Perno		11015	Empalme articulado 1/4"
6e	11012	Perno		11155	

\* Los códigos de las boquillas se muestran en el capítulo "Accesorios".



**Art. 21801:**  
PISTOLA MA-  
NUAL MIST-LESS  
L400 completa de  
base Mist-Clean  
para boquilla su-  
per Fast Clean  
o Top Spraying  
Clean.  
Presión máx. 140  
bares



**Cod. 147:** MANÓMETRO  
ALTA PRESIÓN M16X1,5



**Cod. 150:** MANÓMETRO  
ALTA PRESIÓN GJ 1/4"



**Art. 16205:** FILTRO 60 MESH  
**Art. 16204:** FILTRO 100 MESH  
**Art. 16203:** FILTRO 200 MESH



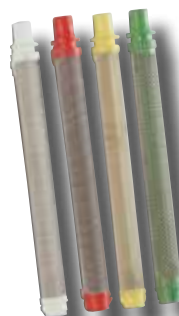
**Art. 270:**  
FILTRO 100 MESH  
**Art. 271:**  
FILTRO 60 MESH



**Art. 40107:** KIT DE  
REPARACIÓN BOMBA  
COMPLETA



**FILTROS CULATA PISTOLA**  
**Cod. 11039:** Verde (30M)  
- **Cod. 11038:** Blanco  
(60M)  
**Cod. 11037:** Amarillo  
(100M) - **Cod. 11019:**  
Rojo (200M)



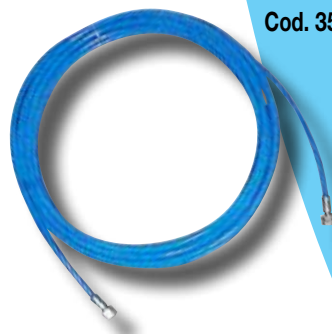
**MANGUERA ALTA PRESIÓN**  
3/8" M16x1,5 presión  
max. 425 bar  
**Cod. 18063:** 7,5 mt  
**Cod. 18064:** 10 mt  
**Cod. 18065:** 15 mt



**MANGUERA ANTIPUSA-  
CIONES 1/4" - M16x1,5**  
presión max. 250 bar  
**Cod. 35013:** 5 mt  
**Cod. 35014:** 7,5 mt  
**Cod. 35017:** 10 mt  
**Cod. 18026:** 15 mt



**MANGUERA ANTIESTÁTICO**  
3/16" M16x1,5 presión  
max. 210 bar  
**Cod. 6164:** 5 mt  
**Cod. 55050:** 7,5 mt  
**Cod. 35018:** 10 mt







**MEZCLADORES ELÉCTRICOS:**

Cod. 217550:

MX 850 - 850W

Cod. 217560:

MX 1100 - 1080W

Cod. 217570:

MX 1100E - 1080W



**PROLUNGA**

Art. 153: cm 30

Art. 153: cm 40

Art. 155: cm 60

Art. 158: cm 80

Art. 156: cm 100



PLA 1/4"

+ BASE SUPER FAST-CLEAN

Cod. K11446-K11441-K11436:

cm 240-180-130

PLA M16x1,5

+ BASE SUPER FAST-CLEAN

Cod. K11445-K11440-K11435:

cm 240-180-130



Cod. 16780:

PAINT ROLLER TELESCOPICO con:

n. 1 rodillo de fibra extra larga

n. 1 rodillo de fibra larga

n. 1 rodillo de fibra media

manguera mt. 2 3/16 " M16x1,5



A  
C  
C  
E  
S  
O  
R  
I  
O  
S



## TOP-SPRAYING CLEAN



BOQUILLA TOP-SPRAYING CLEAN



## Código boquillas

TSC 7-20	TSC 19-20
TSC 7-40	TSC 19-40
TSC 9-20	TSC 19-60
TSC 9-40	TSC 21-20
TSC 11-20	TSC 21-40
TSC 11-40	TSC 21-60
TSC 13-20	TSC 23-20
TSC 13-40	TSC 23-40
TSC 13-60	TSC 23-60
TSC 15-20	TSC 27-20
TSC 15-40	TSC 27-40
TSC 15-60	TSC 27-60
TSC 17-20	TSC 31-40
TSC 17-40	TSC 31-60
TSC 17-60	



Art. 18280: JUNTA

Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN  
base UE 11/16x16

## SUPER FAST-CLEAN



BOQUILLA SUPER FAST-CLEAN

## Código boquillas

SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	



Art. 18280: JUNTA

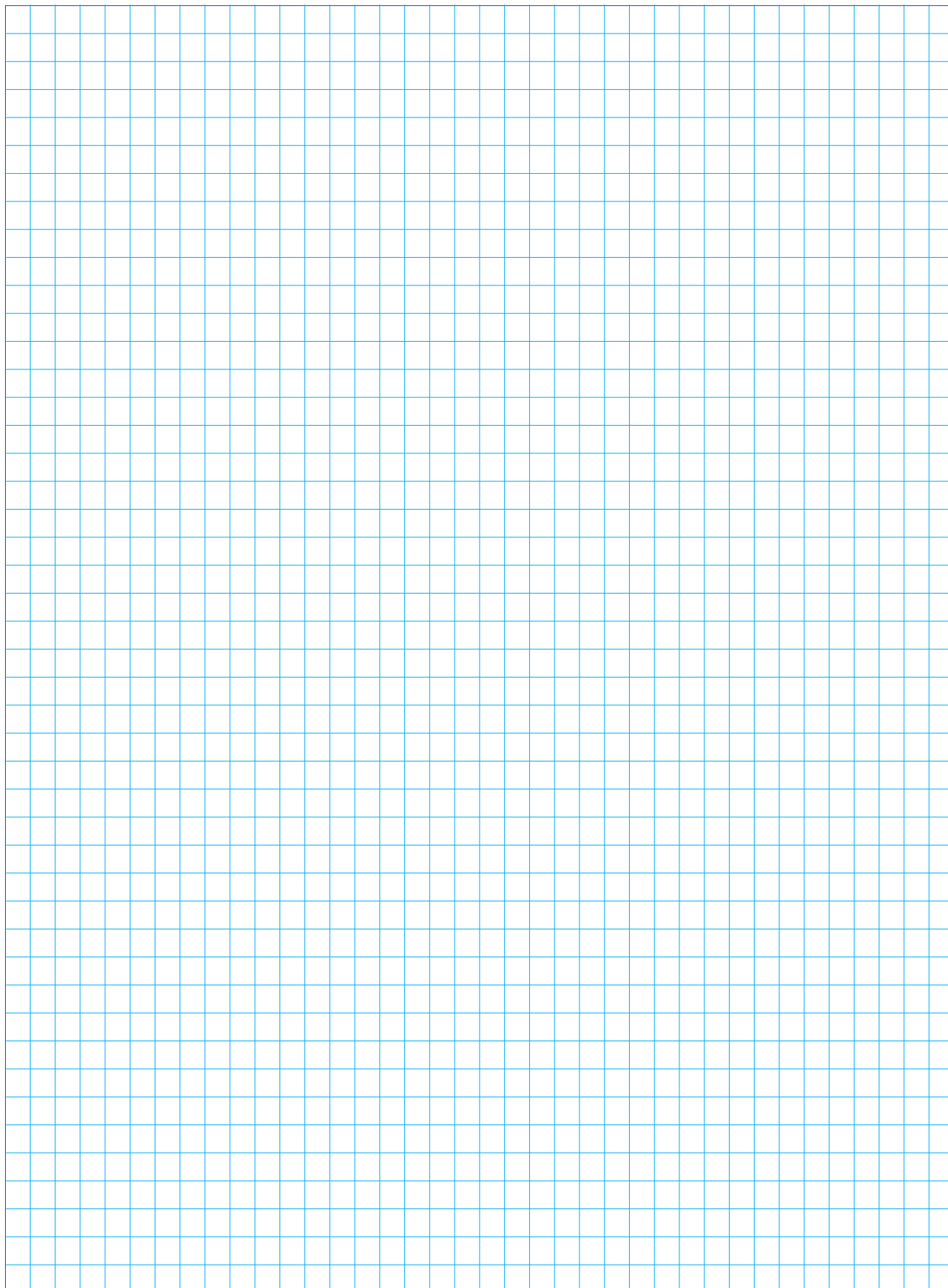


Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

# LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

*L'innovazione.  
Quella vera.*





Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

[www.larius.eu](http://www.larius.eu)



LINEA DIRETTA

### **SERVICIO TÉCNICO CLIENTES**

Tel. (39) 0341.621256 - Fax (39) 0341.621234

PRODUCTOR:



Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

Paint spraying equipment

23801 **CALOLZIOCORTE** - LECCO - ITALY - Via Antonio Stoppani, 21

TEL. (+39) 0341/62.11.52 - Fax (+39) 0341/62.12.43

E-mail: [larius@larius.com](mailto:larius@larius.com) - Internet <http://www.larius.eu>